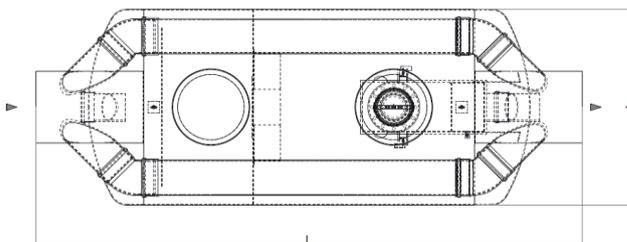
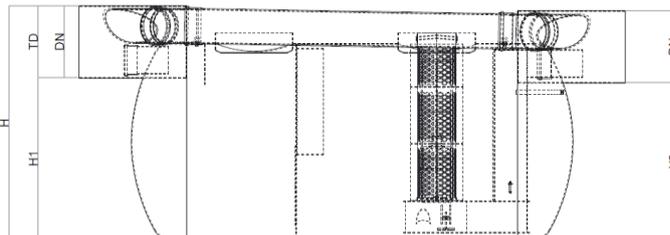


SEP HIDRO ENT. OLEOPASS G-H NS65/650-ST6500 DN800 CONTAINER

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPASS G-H NS65/650 ST6500, para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 65 l/s con sistema bypass externo para un caudal máximo de 650 l/s, con decantador de lodos integrado de 6500 l, capacidad total para hidrocarburos de 3150 l y volumen total de 16500 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN800 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 2642 mm de altura, 6090 mm de longitud y Ø2200 mm de ancho, dispone de 2 bocas de acceso de diámetros para tapas (2xØ600) para clase de carga Si. Peso: 1310 kg. Artículo:WS021023

Características

- Separador de hidrocarburos con sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP).
- Con compartimentos independientes para la separación de lodos e hidrocarburos.
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- De fácil instalación y manipulación.



Dimensiones

Talla nominal (l/s)	65
Caudal máx By-pass (l/s)	650
Capacidad Decantador (l)	6500
Volumen de retención (l)	3150
Volumen total (l)	16500
Conexiones entrada/salida	800
Peso (kg)	1310
H (mm)	2642
H1 (mm)	1827
H2 (mm)	1777
L (mm)	6090
A (mm)	Ø2200
Td (mm)	820
Nº tapas	2xØ600