

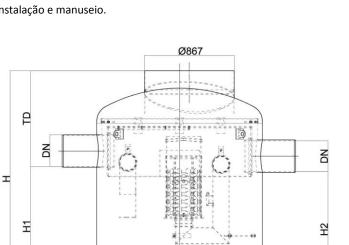
SEP HIDRO ENT. OLEOPASS G NS20/200-ST2000 DN400

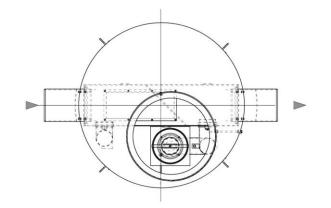
Artigo: WS021012

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS-G NS20/200 ST2000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 20 l/s e com sistema de by-passinterno para um caudal máximo de 200 l/s, com decantador de lamas integrado de 2000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1197 l e um volume total de 4736 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2590 mm de altura e Ø2200 mm de diâmetro. Peso: 750 kg. Artículo:WS021012

Caracteristicas:

- Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858.
- Desenho vertical fabricado em plástico com reforco de fibra de vidro (GRP).
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- Fácil instalação e manuseio.





ØD1



Dimensões:

Grandeza Nominal (I/s)	20
Caudal máx By-pass (I/s)	200
Capacidade Decantador (I)	2000
Vol. Retenção de óleos (I)	1197
Volume total (I)	4736
Conexões entrada/saída	400
Peso (kg)	750
ØD1 (mm)	Ø2200
ØD2 (mm)	Ø2200
H (mm)	2590
H1 (mm)	1440
H2 (mm)	1390
Tmin (mm)	1150

