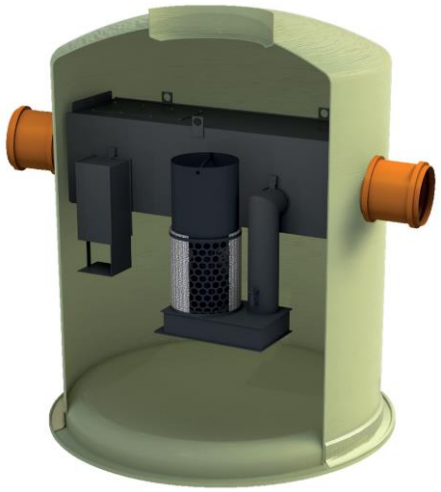
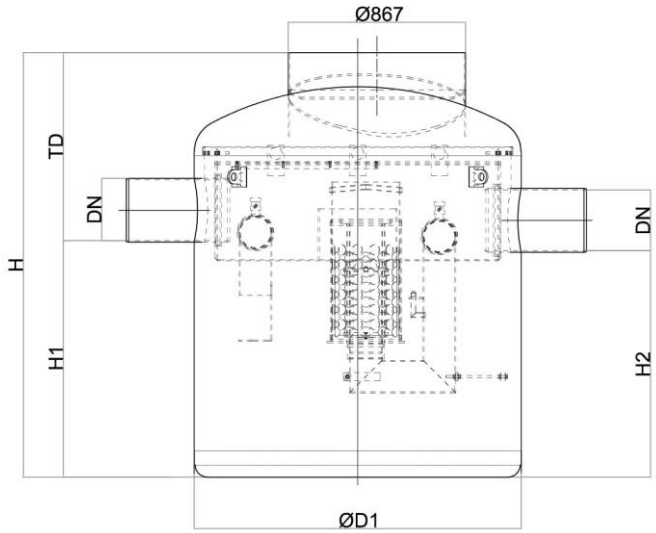
SEP HIDRO ENT. OLEOPASS G NS6/60-ST1200 DN315/300

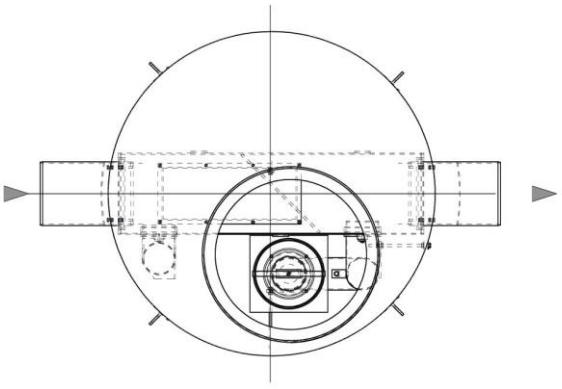
Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS-G NS6/60 ST1200, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 6 l/s e com sistema de by-passinterno para um caudal máximo de 60 l/s, com decantador de lamas integrado de 1200 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 445 l e um volume total de 3140 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN315/300 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2095 mm de altura e Ø1600 mm de diâmetro. Peso: 300 kg. Artículo:WS021001

Caracteristicas

- Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858.
- Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- Fácil instalação e manuseio.

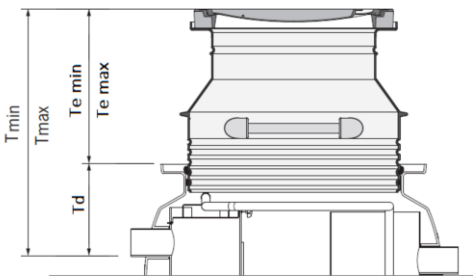






Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	6
Caudal máx By-pass (l/s)	60
Capacidade Decantador (l	1200
Vol. Retenção de óleos (l)	445
Volume total (l)	3140
Conexões entrada/saída	315/300
Peso (kg)	300
ØD1 (mm)	Ø1600
ØD2 (mm)	Ø1600
H (mm)	2095
H1 (mm)	1160
H2 (mm)	1110
Td (mm)	935



*As imagens presentes na ficha técnica são ilustrativas do produto, podendo não corresponder integralmente às características da solução descrita