

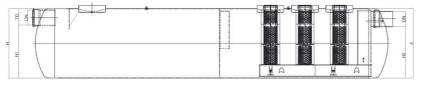
SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR G-H NS200-ST20000 DN400

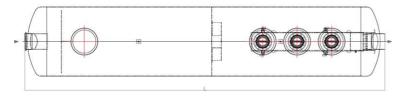
Artigo: WS020039

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G-H NS200 ST20000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 200 l/s, com decantador de lamas integrado de 20000 I, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 7230 I e um volume total de 37800 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2340 mm de altura, 11500 mm de comprimento e Ø2200 mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas (3xØ600). Peso: 2280 kg. Artículo:WS020039

Caracteristicas:

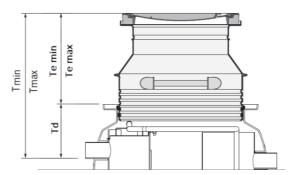
- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- Com compartimentos independentes para a separação de lamas e hidrocarbonetos.
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- Fácil instalação e manuseio.





Dimensões:

Grandeza Nominal (I/s)	200
Capacidade Decantador (I)	20000
Vol. Retenção de óleos (I)	7230
Volume total (I)	37800
Conexões entrada/saída	400
Peso (kg)	2280
H (mm)	2340
H1 (mm)	1690
H2 (mm)	1650
L (mm)	11500
A (mm)	Ø2200
Td (mm)	650
Nº tampas	3xØ600



*As imagens presentes na ficha técnica são ilustrativas do produto, podendo não corresponder integralmente às características da solução descrita









