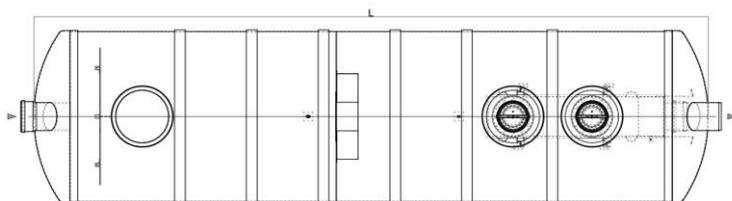
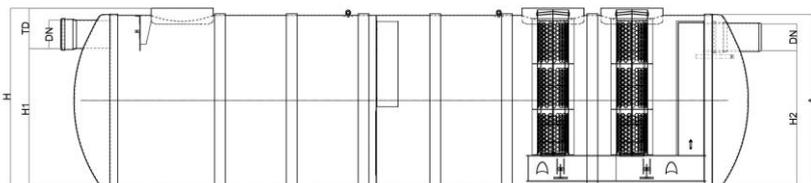
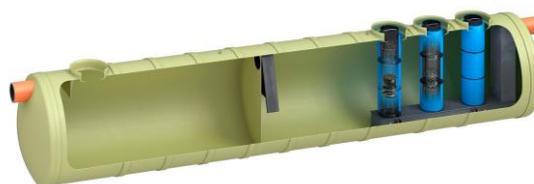




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G-H NS150 ST15000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 150 l/s, com decantador de lamelas integrado de 15000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 5230 l e um volume total de 31200 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2340 mm de altura, 9590 mm de comprimento e Ø2200 mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas (3xØ600). Peso: 1900 kg. Artículo:WS020038

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com compartimentos independentes para a separação de lamelas e hidrocarbonetos.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	150
Capacidade Decantador (l)	15000
Vol. Retenção de óleos (l)	5230
Volume total (l)	31200
Conexões entrada/saída	400
Peso (kg)	1900
H (mm)	2340
H1 (mm)	1690
H2 (mm)	1650
L (mm)	9590
A (mm)	Ø2200
Tmin (mm)	650
Nº tampas	3xØ600

