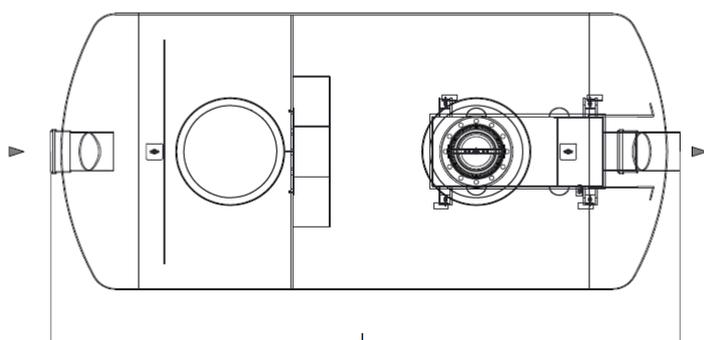
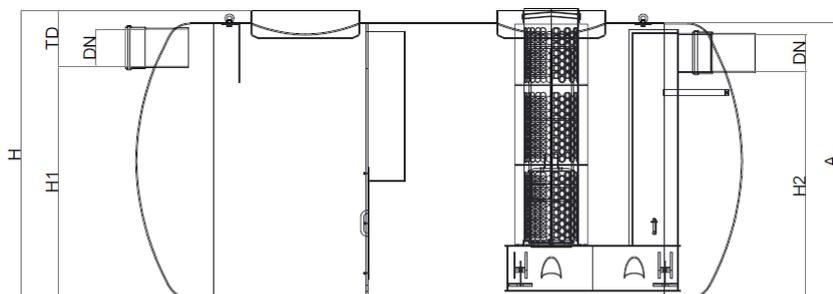
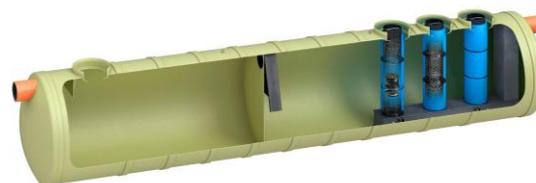




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G-H NS65 ST6500, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 65 l/s, com decantador de lamelas integrado de 6500 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 3150 l e um volume total de 16500 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN300 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 2340 mm de altura, 5112 mm de comprimento e Ø2200 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (2xØ600). Peso: 1030 kg. Artículo:WS020035

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- ♦ Desenho horizontal fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- ♦ Com compartimentos independentes para a separação de lamelas e hidrocarbonetos.
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	65
Capacidade Decantador (l)	6500
Vol. Retenção de óleos (l)	3150
Volume total (l)	16500
Conexões entrada/saída	300
Peso (kg)	1030
H (mm)	2340
H1 (mm)	1873
H2 (mm)	1833
L (mm)	5112
A (mm)	Ø2200
Tmin (mm)	457
Nº tampas	2xØ600

