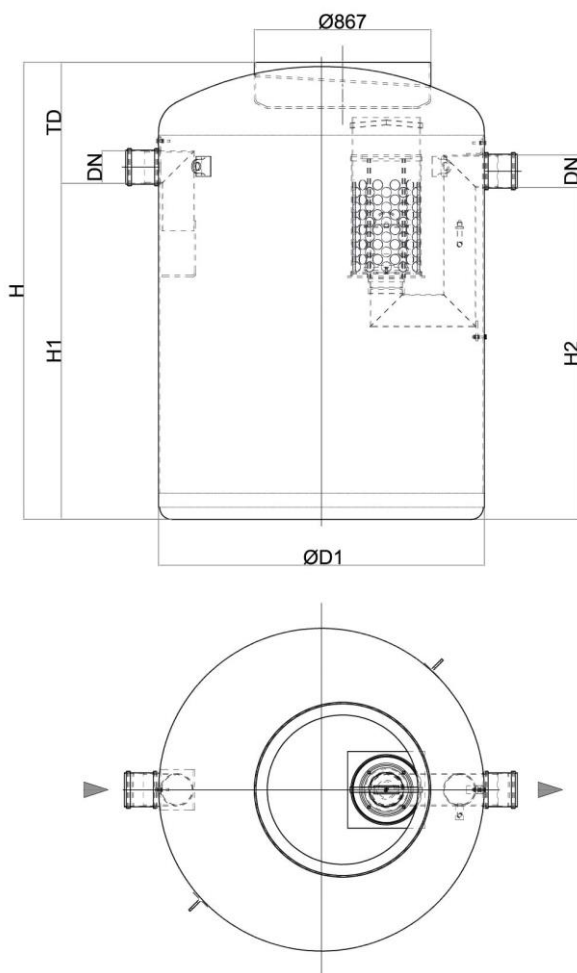


SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR G NS30-ST6000 DN250

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPATOR-G NS30 ST6000, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 30 l/s, com decantador de lamas integrado de 6000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1513 l e um volume total de 8956 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN250 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 3240 mm de altura e Ø2200 mm de diâmetro. Peso: 620 kg. Artigo:WS020030

Características:

- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- Desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP).
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- Fácil instalação e manuseio.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	30
Capacidade Decantador (l)	6000
Vol. Retenção de óleos (l)	1513
Volume total (l)	8956
Conexões entrada/saída	250
Peso (kg)	620
ØD1 (mm)	Ø2200
H (mm)	3240
H1 (mm)	2520
H2 (mm)	2500
Td (mm)	720

