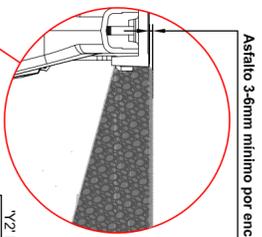
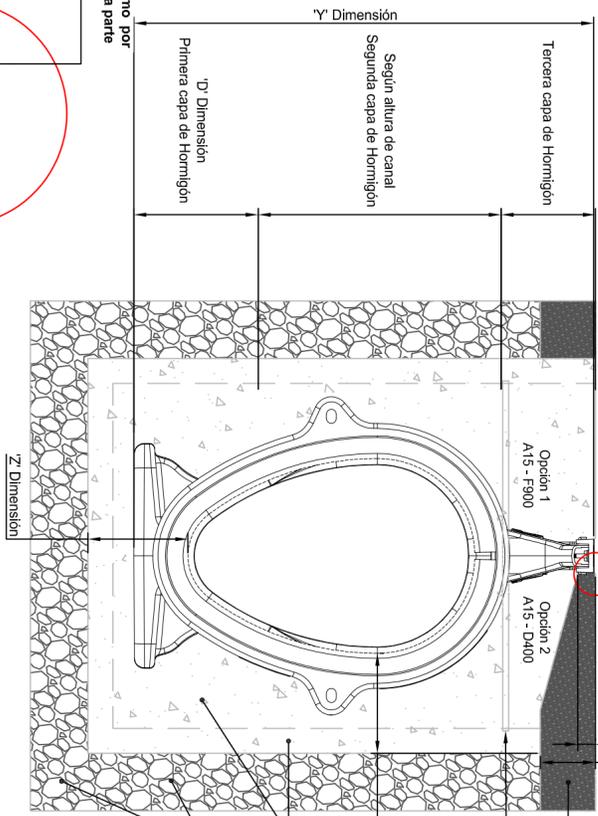


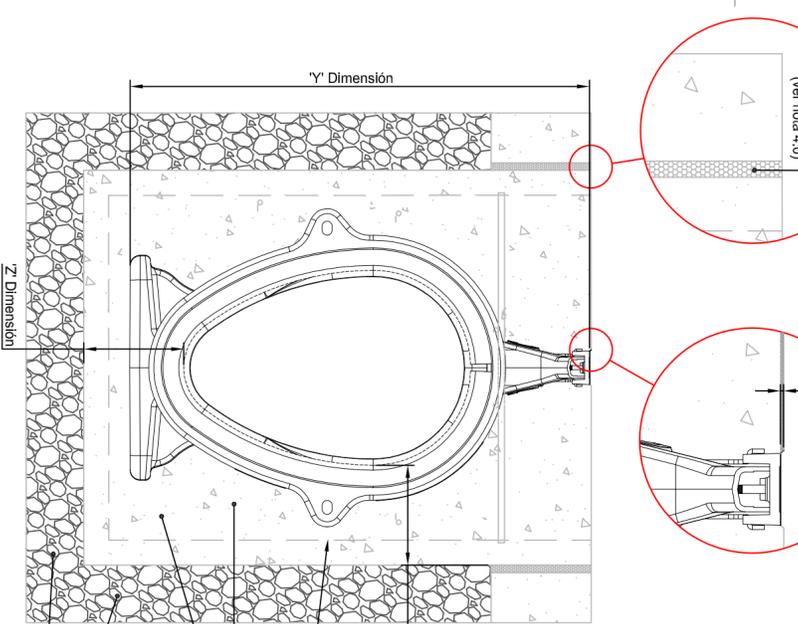
Clase de Carga		C250	D400	E600	F900
Dimensiones	X	150	200	200	200
	Y	150	200	200	200
	Z	150	200	200	200
Dimensiones	Y2	35	N/A	N/A	N/A
	Y3	110	N/A	N/A	N/A
Máximas (mm)	D	265	265	265	265
	NO	NO	NO	NO	NO
Refuerzos	HM25	HM25	HM25	HM25	ET-E01-00519-01-00
	HM30	HM30	HM30	HM30	HM30



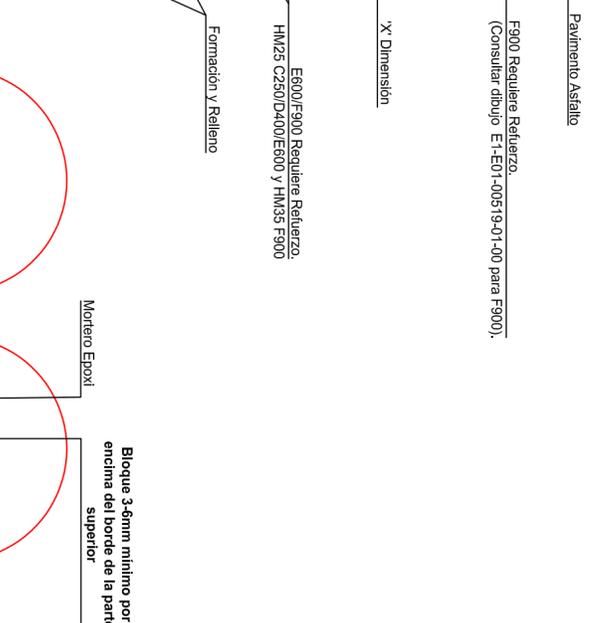
1 : 10 ACO Qmax Q-Guard/Q-Flow Pavimento de Asfalto (Opción 1 y 2)



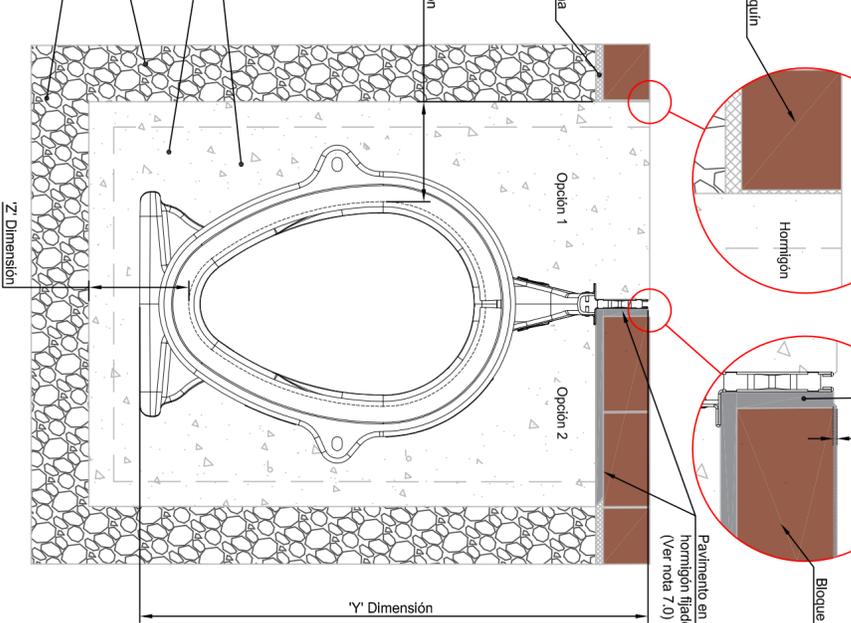
Hormigón 3.6mm mínimo por encima del borde de la parte superior



1 : 10 ACO Qmax Q-Guard/Q-Flow Pavimento de Hormigón



Bloque 3.6mm mínimo por encima del borde de la parte superior



1 : 10 ACO Qmax Q-Slot Pavimento de Adoquín (Opción 1 y 2)

1.0 Clase de carga
Especificaciones mínimas que ACO recomienda para cumplir la clase de carga según UNE EN 1433: 2002.

2.0 Condiciones del terreno
El rendimiento a largo plazo de la instalación del canal para soportar cargas verticales y laterales depende de A) las condiciones del terreno B) la estructura del pavimento y C) el tipo de hormigón usado y su diseño. El detalle de instalación recomendado puede requerir que se resalten las dimensiones mínimas para cumplir con los requisitos específicos del sitio.

3.0 Corte y unión
Los canales de 2000 mm de longitud pueden cortarse a una longitud más corta de 400 mm, 1000 mm y 1400 mm. Donde sea posible, las juntas de 90° y las T deberían formarse de modo que los canales no tengan que cortarse, utilizando así los accesorios propios del QMAX, arquetes de inspección, entrada / salida de ACO. Para más detalles, póngase en contacto con el departamento técnico de ACO. Cuando se solicite, ACO puede fabricar conexiones especiales bajo pedido.

4.0 Juntas de dilatación
Los canales no deben recibir presiones laterales del pavimento contiguo al dado de soporte del canal ACO. Se deben dimensionar juntas de dilatación del grosor y tamaño adecuado para que absorban dichos esfuerzos. En el caso de tener barras de unión entre losas, dichas barras deberían empezarse a colocarse como mínimo a 15cm de las paredes del canal. En el caso de juntas de dilatación que provengan del pavimento deberían continuar a través del canal. Se deben prever juntas de retención y de dilatación en el sentido transversal. Puede ser necesario consultar con la Ingeniería para definir un plan de juntas determinadas.

5.0 Dado de hormigón y refuerzos
Asegúrese que los canales no fluyan mientras se viene al hormigón. Para evitar la flexión o deformación de los canales QMAX 550, 700 y 900 se debe ejecutar el dado de hormigón en 3 fases. Las capas 2 y 3 no pueden iniciarse hasta que las capas anteriores puedan soportar el peso de las mismas. Las capas 1 y 2 deberán tener una reducción máxima de 50mm medida en como de Adrians. El refuerzo requerido en el dado de hormigón varía según las clases de carga y el tamaño del canal. Para una clase de carga F900 se debe reforzar según los detalles descritos en el plano ET-E01-00519-01-00. En el detalle de uso de pavimento asfáltico, se debe respetar los valores de Y2 e Y3 indicados en la tabla. Los anchos de apoyo del rail deben quedar incrustados en el hormigón.

6.0 Instalación temporal
La instalación de un canal no está completa hasta que se coloque la superficie final. En cualquier situación temporal, es decir, con las paredes del canal proyectadas sobre el suelo adyacente, no se puede aplicar tráfico al canal. Poner tableros, relleno de gravas u otros materiales no es una solución apropiada ya que no protege ni el canal ni la rejilla y estos pueden ser dañados. Un cruce temporal de canales debe formarse elevando el nivel del suelo, entre 3.6mm por encima de la parte superior del borde del canal, a cada lado del canal para una distancia de 750 a 1000mm, por ejemplo una rampa. Tenga en cuenta que la clase de carga del canal debe ser adecuada para transportar el tráfico del sitio.

7.0 Pavimento con bloque o adoquín.
El canal debe ser soportado lateralmente. Los bloques que están en contacto directo con la canal deben quedar unidos al canal y resistir cualquier posible movimiento. Por ejemplo utilizando un sistema de fijación con Mortero Epoxi. El resco de bloques o losas del pavimento (colocados sobre un lecho de arena) deben colocarse a un nivel superior, para así absorber cualquier posible asentamiento del terreno una vez éste entre carga el uso.

8.0 Protección de canal
Evite el contacto entre el equipo de compactación y la parte superior de la ranura del borde del canal ACO. El instalador debe asegurarse de que el nivel de la superficie terminada esté por encima de la parte superior de la ranura del borde (al menos 3-5 mm). Cubrir o proteger la ranura, antes de homogeneizar, elimina el tiempo y el coste asociado con la limpieza del canal y la rejilla del posible cemento y piedras que quedan incrustadas. Durante su ejecución, asegúrese de que la tira protectora de plástico (suministrada con las ranuras de acero galvanizado) o el protector de ranura de fundición (suministrados por separado) no se dañe ni se desplace, evitando así que los residuos entren en el canal durante la construcción. Asegúrese de que los anclajes del la ranura estén bien incrustados en el hormigón.

9.0 Instalación estanca a UNE EN 1433: 2002
Cuando se deba instalar canales ACO QMAX con juntas estancas, se debe verificar la limpieza del sellado entre los canales y luego se debe introducir el lubricante. La guía de preparación del lubricante debe ser facilitada por el fabricante del mismo. Los canales ACO Qmax se pueden para comprobar el cumplimiento de los requisitos de estanqueidad de UNE EN 1433 llenándolos de agua hasta la parte superior del orificio del canal (debajo de los arcos de entrada de agua). La instalación debe realizarse de acuerdo con las recomendaciones de ACO y las recomendaciones del fabricante del lubricante. Se prevé que las juntas del canal no estén sujetas a movimiento, ya que cualquier movimiento de la junta puede comprometer su estanqueidad.

Nota: Los productos de acero galvanizado y de fundición tienen resistencia a la corrosión para el hormigón y el mortero pero pueden experimentar corrosión si existe alto contenido de cloruro o sulfato. Se puede usar hormigón de alta calidad y consistentemente el uso de inhibidores de corrosión en caso que sea necesario. El uso de recubrimientos protectores, tales como pintura, puede minimizar el riesgo de corrosión.

Index	Date	Designation	Name
Material:	Weight:	ACO IBERIA P.O. Box, Puente de Ay, Correas nº84 17412 Mascalet de la Selva, Girona, España. Portugal Tel. +34 972 859 300 Tel. Ac. Cliente: +34 902 170 312 Web: www.aco.es Avenida do Mar, 29 D/E Quinta Santo António 2825-475 Costa de Caparica, Portugal Tel. +351 210 999 455	
Tolerance:	Surface:		
ISO 2768-M	DIN ISO 1302		
Created by:	Released by:	Scale:	Units:
JGARCA	JESCATILAR	1:10	mm
Created at:	Released at:	Projection:	Projection:
04/12/2018	04/12/2018	1st	1st
Title:		Drawing Num:	Index:
ACO QMAX 550		E1-E01-00518-01-00	000
MANUAL DE INSTALACIÓN		Replaced by:	Sheet:
			1/1