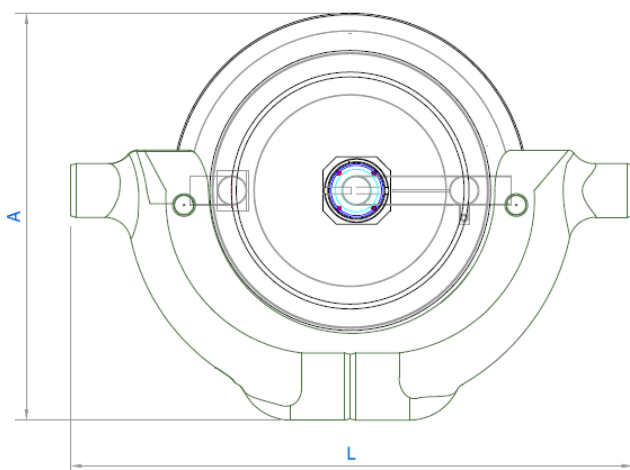
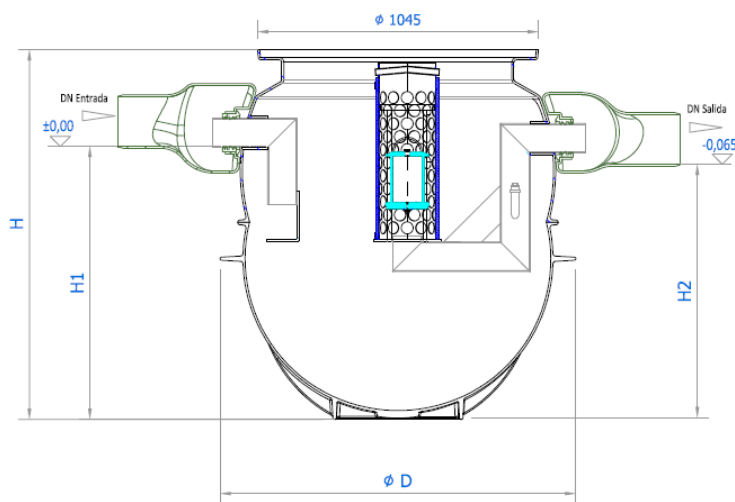




Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS P NS8/50 ST820, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 8 l/s e com sistema de by-pass externo para um caudal máximo de 50 l/s, com decantador de lamelas integrado de 820 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 260 l e um volume total de 1250 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN250 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 1865 mm de altura e Ø1320 mm de diâmetro, tem 1 boca de acesso de diâmetro para tampa (1xØ600). Certificado de homologação 7310434-03. Peso: 104.

Características:

- ♦ Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Clase I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858 y DIN 1999-100.
- ♦ Desenho vertical fabricado em polietileno de alta densidade (HDPE).
- ♦ Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- ♦ Com dispositivo deflector na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- ♦ Disponível seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga.
- ♦ Fácil instalação e manuseio.

**Dimensões:**

Grandeza Nominal (l/s)	8
Caudal máx By-pass (l/s)	50
Capacidade Decantador (l)	820
Vol. Retenção de óleos (l)	260
Volume total (l)	1250
Conexões entrada/saída	250
Peso (kg)	104
LGA TEST Nº	7310434-03
ØD1 (mm)	Ø1045
ØD2 (mm)	Ø1320
H (mm)	1865
H1 (mm)	1480
H2 (mm)	1460
Tmin (mm)	385
Tmax (mm)	1530

