

SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM G-H NS150

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM G-H NS150 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 150 l/s, con decantador de lodos integrado de 15000l, capacidad total para hidrocarburos de 15783l y volumen total de 35000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN400 en PVC. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 7830 mm de longitud, 2500 mm de ancho y 2637 mm de altura. Dispone de 2 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 1600 kg. Artículo: OPA06658

Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³
- De fácil instalación y manipulación



Dimensiones

Talla nominal (l/s)	150
Capacidad del decantador de lodos (l)	15000
Volumen de retención (l)	15783
Volumen total (l)	35000
Peso (kg)	1600
DN (mm)	400
H (mm)	2637
H1 (mm)	2050
H2 (mm)	2000
L (mm)	7830
A (mm)	2500
TD (mm)	587

