

SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS100

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS100 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 100 l/s, com decantador de lamas integrado de 10000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 12784 l e um volume total de 25000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2487 mm de altura, 6423 mm de comprimento e 2350 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 1290.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concenção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	100
Capacidade do coletor de lamas (l)	10000
Vol. Retenção de óleos (l)	12784
Volume total (l)	25000
Peso (kg)	1290
DN (mm)	400
H (mm)	2487
H1 (mm)	1900
H2 (mm)	1850
L (mm)	6423
A (mm)	2350
TD (mm)	587

