

SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM G-H NS80

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM G-H NS80 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 80 l/s, con decantador de lodos integrado de 8000l, capacidad total para hidrocarburos de 10348l y volumen total de 20000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN315 en PVC. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 5290 mm de longitud, 2350 mm de ancho y 2487 mm de altura. Dispone de 2 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 1200 kg. Artículo: OPA06655

Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³
- De fácil instalación y manipulación



Dimensiones

Talla nominal (l/s)	80
Capacidad del decantador de lodos (l)	8000
Volumen de retención (l)	10348
Volumen total (l)	20000
Peso (kg)	1200
DN (mm)	315
H (mm)	2487
H1 (mm)	1985
H2 (mm)	1935
L (mm)	5290
A (mm)	2350
TD (mm)	502

