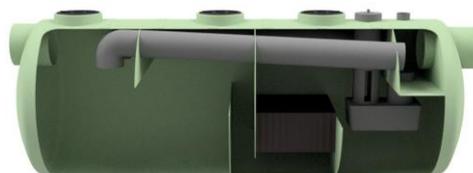


SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM BYPASS G-H NS250-1250

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS250-1250 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 250 l/s con sistema bypass para un caudal máximo de 1250 l/s, con decantador de lodos integrado de 25000l, capacidad total para hidrocarburos de 22662l y volumen total de 65000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN800 corrugado en PE. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 9960 mm de longitud, 3000 mm de ancho y 3167 mm de altura. Dispone de 3 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 2900 kg. Artículo: OPA06623

Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³
- De fácil instalación y manipulación



Dimensiones

Talla nominal (l/s)	250
Caudal máx. By-pass (l/s)	1250
Capacidad del decantador de lodos (l)	25000
Volumen de retención (l)	22662
Volumen total (l)	65000
Peso (kg)	2900
DN (mm)	800
DN2 (mm)	200
H (mm)	3167
H1 (mm)	2150
H2 (mm)	2050
H3 (mm)	3100
L (mm)	9960
A (mm)	3000
TD (mm)	988

