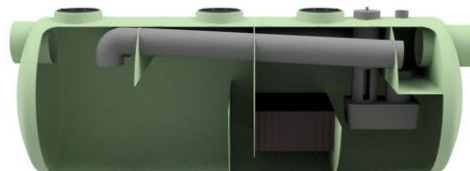


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM BYPASS G-H NS150-750

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS150-750 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 150 l/s e com sistema de by-pass para um caudal máximo de 750 l/s, com decantador de lamas integrado de 15000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 13500 l e um volume total de 45000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN800 ondulado em PE. Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2667 mm de altura, 10010 mm de comprimento e 2500 mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 1935.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	150
Caudal máximo By-pass (l/s)	750
Capacidade do coletor de lamas (l)	15000
Vol. Retenção de óleos (l)	13500
Volume total (l)	45000
Peso (kg)	1935
DN (mm)	800
DN2 (mm)	200
H (mm)	2667
H1 (mm)	1650
H2 (mm)	1550
H3 (mm)	2600
L (mm)	10010
A (mm)	2500
TD (mm)	987

