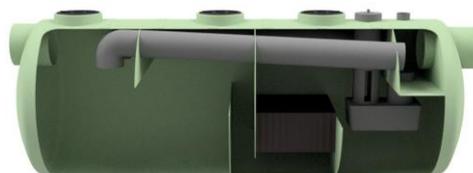


SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM BYPASS G-H NS125-625

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS125-625 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 125 l/s con sistema bypass para un caudal máximo de 625 l/s, con decantador de lodos integrado de 12500l, capacidad total para hidrocarburos de 13805l y volumen total de 35000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN630 corrugado en PE. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 7930 mm de longitud, 2500 mm de ancho y 2667 mm de altura. Dispone de 3 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 1815 kg. Artículo: OPA06606

Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³
- De fácil instalación y manipulación



Dimensiones

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Talla nominal (l/s) | 125 |
| Caudal máx. By-pass (l/s) | 625 |
| Capacidad del decantador de lodos (l) | 12500 |
| Volumen de retención (l) | 13805 |
| Volumen total (l) | 35000 |
| Peso (kg) | 1815 |
| DN (mm) | 630 |
| DN2 (mm) | 200 |
| H (mm) | 2667 |
| H1 (mm) | 1820 |
| H2 (mm) | 1720 |
| H3 (mm) | 2600 |
| L (mm) | 7930 |
| A (mm) | 2500 |
| TD (mm) | 817 |

