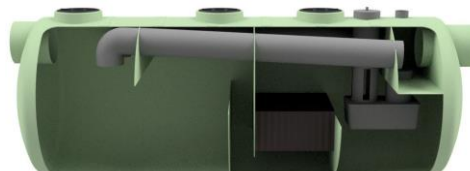


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM BYPASS G-H NS100-500

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS100-500 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 100 l/s e com sistema de by-pass para um caudal máximo de 500 l/s, com decantador de lamas integrado de 10000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 9262 l e um volume total de 27000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN630 ondulado em PE. Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2507 mm de altura, 7086 mm de comprimento e 2350 mm de largura, tem 3 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 1355.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	100
Caudal máximo By-pass (l/s)	500
Capacidade do coletor de lamas (l)	10000
Vol. Retenção de óleos (l)	9262
Volume total (l)	27000
Peso (kg)	1355
DN (mm)	630
DN2 (mm)	200
H (mm)	2507
H1 (mm)	1670
H2 (mm)	1620
H3 (mm)	2450
L (mm)	7086
A (mm)	2350
TD (mm)	817

