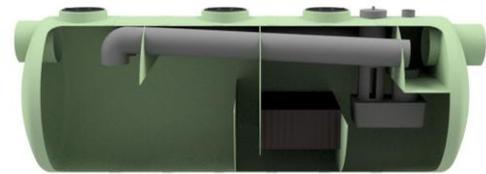


SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM BYPASS G-H NS100-500

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS100-500 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 100 l/s con sistema bypass para un caudal máximo de 500 l/s, con decantador de lodos integrado de 10000l, capacidad total para hidrocarburos de 9262l y volumen total de 27000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN630 corrugado en PE. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 7086 mm de longitud, 2350 mm de ancho y 2507 mm de altura. Dispone de 3 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 1355 kg. Artículo: OPA06604

Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³
- De fácil instalación y manipulación



Dimensiones

Talla nominal (l/s)	100
Caudal máx. By-pass (l/s)	500
Capacidad del decantador de lodos (l)	10000
Volumen de retención (l)	9262
Volumen total (l)	27000
Peso (kg)	1355
DN (mm)	630
DN2 (mm)	200
H (mm)	2507
H1 (mm)	1670
H2 (mm)	1620
H3 (mm)	2450
L (mm)	7086
A (mm)	2350
TD (mm)	817

