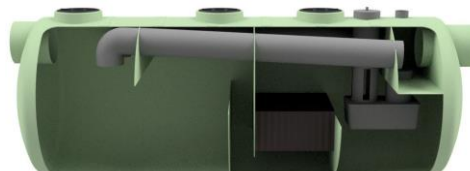


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM BYPASS G-H NS80-400

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS80-400 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 80 l/s e com sistema de by-pass para um caudal máximo de 400 l/s, com decantador de lamelas integrado de 8000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 8125 l e um volume total de 20000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN500 ondulado em PE. Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2517 mm de altura, 5400 mm de comprimento e 2350 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 1200.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	80
Caudal máximo By-pass (l/s)	400
Capacidade do coletor de lamelas (l)	8000
Vol. Retenção de óleos (l)	8125
Volume total (l)	20000
Peso (kg)	1200
DN (mm)	500
DN2 (mm)	200
H (mm)	2517
H1 (mm)	1800
H2 (mm)	1700
H3 (mm)	2450
L (mm)	5400
A (mm)	2350
TD (mm)	687

