

# SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM BYPASS G-H NS65-325

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS65-325 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 65 l/s e com sistema de by-pass para um caudal máximo de 325 l/s, com decantador de lamelas integrado de 6500 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 8146 l e um volume total de 18000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN500 ondulado em PE. Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2517 mm de altura, 4960 mm de comprimento e 2350 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 1025.

## Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm<sup>3</sup>
- Fácil instalação e manuseio



## Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	65
Caudal máximo By-pass (l/s)	325
Capacidade do coletor de lamelas (l)	6500
Vol. Retenção de óleos (l)	8146
Volume total (l)	18000
Peso (kg)	1025
DN (mm)	500
DN2 (mm)	200
H (mm)	2517
H1 (mm)	1800
H2 (mm)	1700
H3 (mm)	2450
L (mm)	4960
A (mm)	2350
TD (mm)	687

