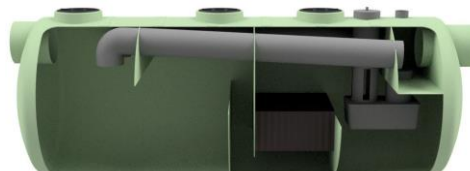


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM BYPASS G-H NS50-250

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS50-250 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP). Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 50 l/s e com sistema de by-pass para um caudal máximo de 250 l/s, com decantador de lamelas integrado de 5000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 4879 l e um volume total de 12000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2167 mm de altura, 4600 mm de comprimento e 2000 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 790.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	50
Caudal máximo By-pass (l/s)	250
Capacidade do coletor de lamelas (l)	5000
Vol. Retenção de óleos (l)	4879
Volume total (l)	12000
Peso (kg)	790
DN (mm)	400
DN2 (mm)	200
H (mm)	2167
H1 (mm)	1550
H2 (mm)	1450
H3 (mm)	2100
L (mm)	4600
A (mm)	2000
TD (mm)	617

