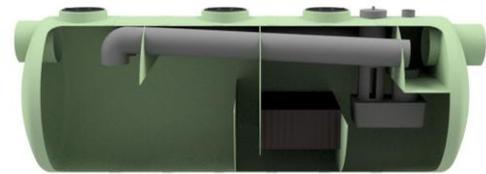


SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM BYPASS G-H NS50-250

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS50-250 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 50 l/s con sistema bypass para un caudal máximo de 250 l/s, con decantador de lodos integrado de 5000l, capacidad total para hidrocarburos de 4879l y volumen total de 12000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN400 en PVC. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 4600 mm de longitud, 2000 mm de ancho y 2167 mm de altura. Dispone de 2 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 790 kg.
Artículo: OPA06601

Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³
- De fácil instalación y manipulación



Dimensiones

Talla nominal (l/s)	50
Caudal máx. By-pass (l/s)	250
Capacidad del decantador de lodos (l)	5000
Volumen de retención (l)	4879
Volumen total (l)	12000
Peso (kg)	790
DN (mm)	400
DN2 (mm)	200
H (mm)	2167
H1 (mm)	1550
H2 (mm)	1450
H3 (mm)	2100
L (mm)	4600
A (mm)	2000
TD (mm)	617

