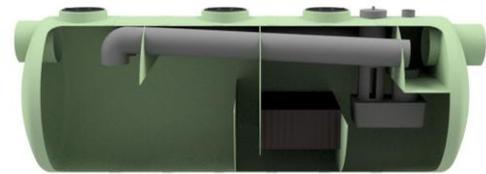


SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM BYPASS G-H NS40-200

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS40-200 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 40 l/s con sistema bypass para un caudal máximo de 200 l/s, con decantador de lodos integrado de 4000l, capacidad total para hidrocarburos de 4318l y volumen total de 10000l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN400 en PVC. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 3920 mm de longitud, 2000 mm de ancho y 2167 mm de altura. Dispone de 2 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 650 kg.
Artículo: OPA06599

Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³
- De fácil instalación y manipulación



Dimensiones

Talla nominal (l/s)	40
Caudal máx. By-pass (l/s)	200
Capacidad del decantador de lodos (l)	4000
Volumen de retención (l)	4318
Volumen total (l)	10000
Peso (kg)	650
DN (mm)	400
DN2 (mm)	200
H (mm)	2167
H1 (mm)	1560
H2 (mm)	1450
H3 (mm)	2100
L (mm)	3920
A (mm)	2000
TD (mm)	577

