

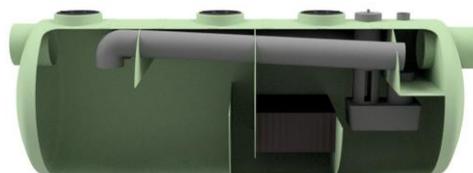
# SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM BYPASS G-H NS25-125

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-H NS25-125 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP). Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 25 l/s con sistema bypass para un caudal máximo de 125 l/s, con decantador de lodos integrado de 2500l, capacidad total para hidrocarburos de 2904l y volumen total de 6500l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN400 en PVC. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 4160 mm de longitud, 1600 mm de ancho y 1737 mm de altura. Dispone de 2 bocas de acceso de diámetros Ø567. Peso: 320 kg.

Artículo: OPA06594

## Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>
- De fácil instalación y manipulación



## Dimensiones

Talla nominal (l/s)	25
Caudal máx. By-pass (l/s)	125
Capacidad del decantador de lodos (l)	2500
Volumen de retención (l)	2904
Volumen total (l)	6500
Peso (kg)	320
DN (mm)	400
DN2 (mm)	200
H (mm)	1737
H1 (mm)	1150
H2 (mm)	1100
H3 (mm)	1700
L (mm)	4160
A (mm)	1600
TD (mm)	587

