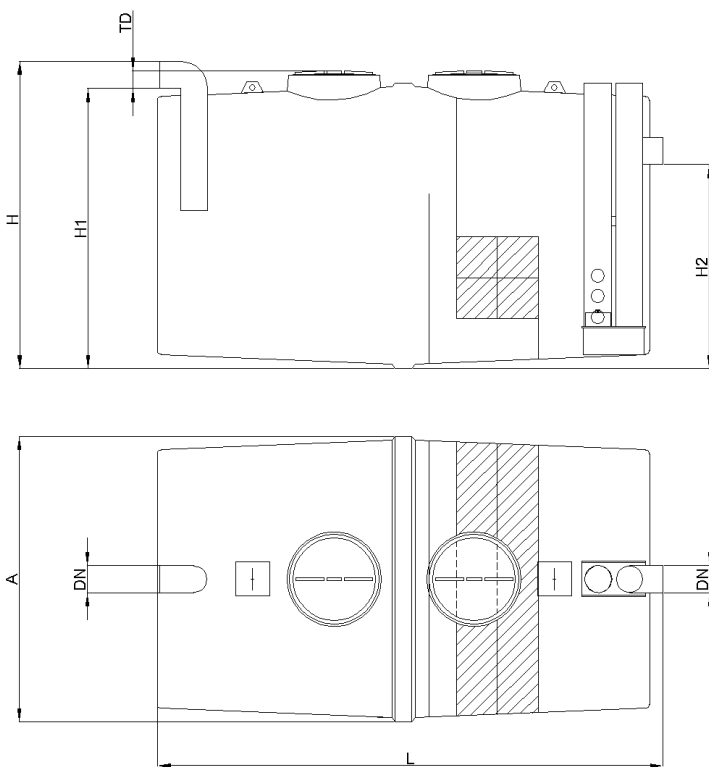


SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM G-H NS20

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM G-H NS20 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 20 l/s, com decantador de lamas integrado de 6000 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 2785 l e um volume total de 10000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN200 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2254 mm de altura, 3270 mm de comprimento e 2100 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 305.

Características

- Separador de hidrocarbonetos Classe I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concepção horizontal em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio



Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	20
Capacidade do coletor de lamas (l)	6000
Vol. Retenção de óleos (l)	2785
Volume total (l)	10000
Peso (kg)	305
DN (mm)	200
H (mm)	2254
H1 (mm)	2059
H2 (mm)	1500
L (mm)	3270
A (mm)	2100
TD (mm)	132