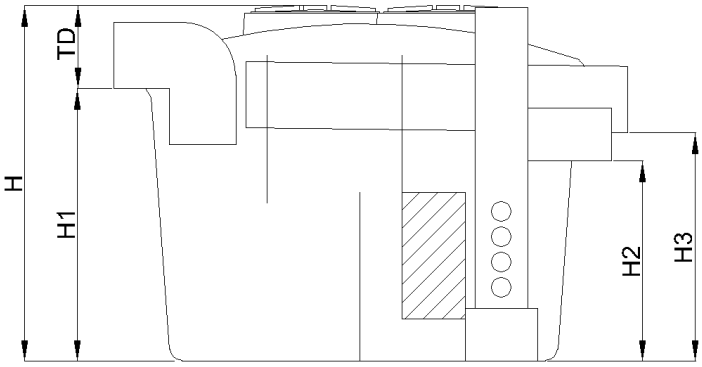
Código: 0PA02349

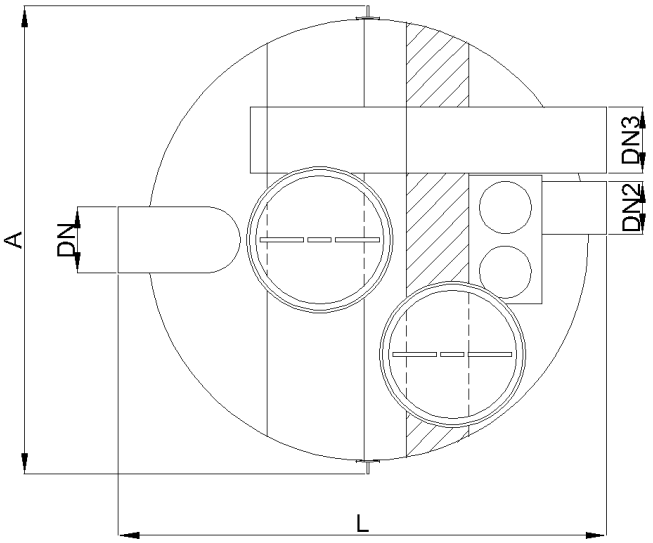
SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM BYPASS G-V NS15-75

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-V NS15-75 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 15 l/s e com sistema de by-pass para um caudal máximo de 75 l/s, com decantador de lamas integrado de 1500 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1830 l e um volume total de 5000 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN315 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 2124 mm de altura, 2443 mm de comprimento e 2239 mm de largura, tem 2 bocas de acesso de diâmetros para tampas (Ø567). Peso: 205.

Caracteristicas

- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concenção vertical em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio





Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	15
Caudal máximo By-pass (l/s)	75
Capacidade do coletor de lamas (l)	1500
Vol. Retenção de óleos (l)	1830
Volume total (l)	5000
Peso (kg)	205
DN (mm)	315
DN2 (mm)	250
DN3 (mm)	315
H (mm)	2124
H1 (mm)	1653
H2 (mm)	1210
H3 (mm)	1443
L (mm)	2443
A (mm)	2239
TD (mm)	484

*As imagens presentes na ficha técnica são ilustrativas do produto, podendo não corresponder integralmente às características da solução descrita