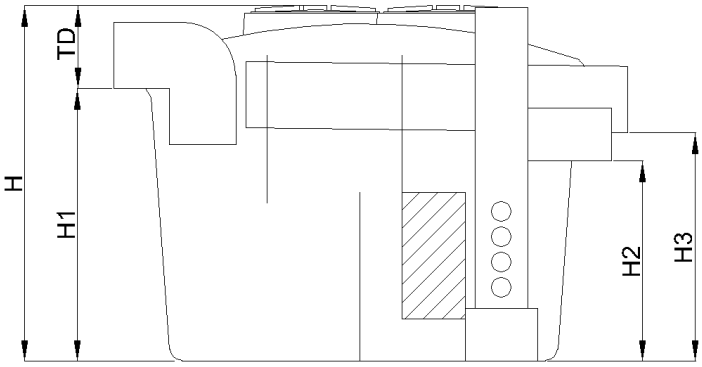
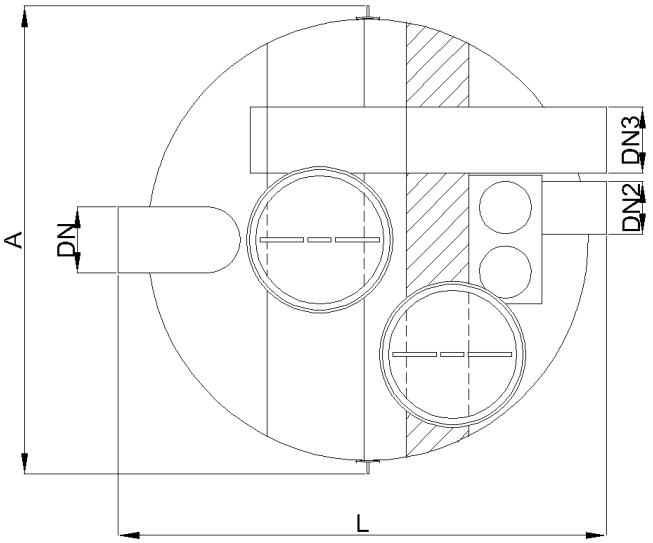
SEP HIDROCARBONETOS OLEOLAM BYPASS G-V NS3-15

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOLAM BYPASS G-V NS3-15 para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP) em cor cinza. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 3 l/s e com sistema de by-pass para um caudal máximo de 15 l/s, com decantador de lamas integrado de 300 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 310 l e um volume total de 2200 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN200 polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui filtro coalescente extraível, deflector na entrada, e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos.. De 1630 mm de altura, 1898 mm de comprimento e 1600 mm de largura, tem 1 boca de acesso de diâmetro para tampa (Ø567). Peso: 130.

Caracteristicas

- Separador de hidrocarbonetos Clase I (5 ppm) de acordo com a UNE EN 858.
- De concenção vertical em plástico com reforço de fibra de vidro (GRP)
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr/cm³
- Fácil instalação e manuseio





Dimensões

Grandeza Nominal (l/s)	3
Caudal máximo By-pass (l/s)	15
Capacidade do coletor de lamas (l)	300
Vol. Retenção de óleos (l)	310
Volume total (l)	2200
Peso (kg)	130
DN (mm)	200
DN2 (mm)	160
DN3 (mm)	200
H (mm)	1630
H1 (mm)	1250
H2 (mm)	930
H3 (mm)	1117
L (mm)	1898
A (mm)	1600
TD (mm)	322