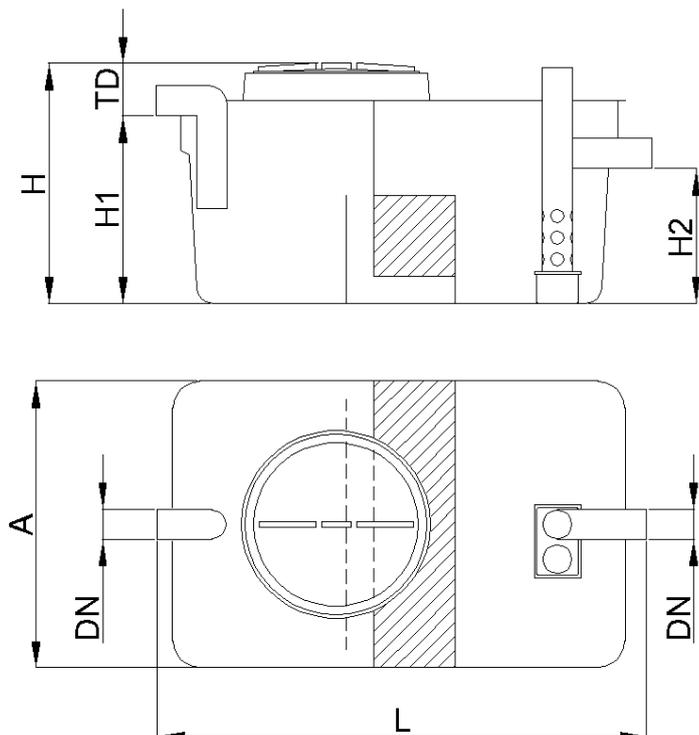


# SEP HIDROCARBUROS OLEOLAM G-H NS1,5

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOLAM G-H NS1,5 para instalación enterrada, de diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP) en color gris. Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 1,5 l/s, con decantador de lodos integrado de 150l, capacidad total para hidrocarburos de 185l y volumen total de 500l. El equipo dispone de una etapa previa de decantación y una segunda etapa para la separación de hidrocarburos, con conexión de entrada y salida DN110 en PVC. Incluye filtro coalescente y salida con boya tarada a 0,90gr/cm<sup>3</sup> para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 1498 mm de longitud, 880 mm de ancho y 717 mm de altura. Dispone de 1 boca de acceso de diámetro Ø567. Peso: 50 kg. Artículo: OPA02313

## Características

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858.
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm<sup>3</sup>
- De fácil instalación y manipulación



## Dimensiones

Talla nominal (l/s)	1,5
Capacidad del decantador de lodos (l)	150
Volumen de retención (l)	185
Volumen total (l)	500
Peso (kg)	50
DN (mm)	110
H (mm)	717
H1 (mm)	525
H2 (mm)	415
L (mm)	1498
A (mm)	880
TD (mm)	192
Nº tapas	Ø567