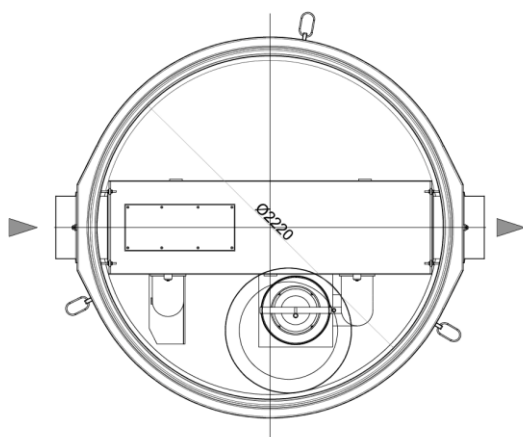
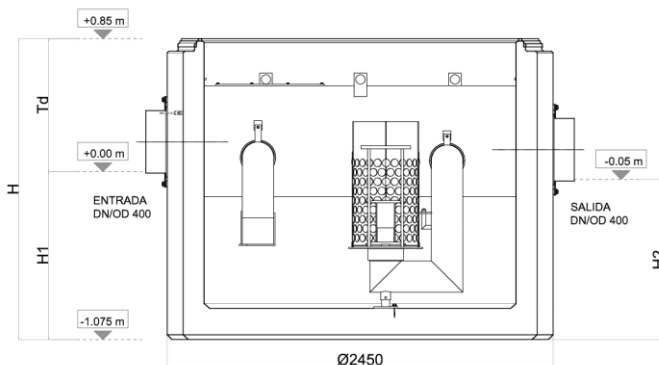
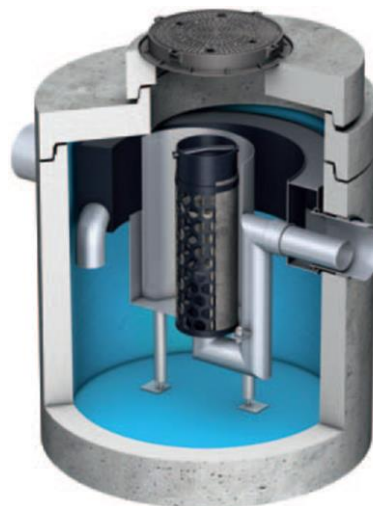


SEP HIDRO ENT. OLEOPASS C NS15/150-ST1500 DN400

Separador de hidrocarbonetos ACO modelo OLEOPASS C NS15/150 ST1500, para instalação enterrada, de desenho vertical fabricado em betão armado monolítico antiflutuabilidade com revestimento interno. Separador da Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858, de tamanho nominal 15 l/s e com sistema de by-pass interno para um caudal máximo de 150 l/s, com decantador de lamas integrado de 1500 l, capacidade total de retenção de hidrocarbonetos de 1053 l e um volume total de 3231 l. O equipamento tem elementos de ligação de entrada e saída DN400 em polietileno de alta densidade (HDPE). Inclui deflector na entrada, filtro coalescente extraível e saída com bóia tarada a 0,90gr/cm³ para fecho automático em caso de excesso de hidrocarbonetos. De 1925 mm de altura e Ø2450 mm de diâmetro. Peso: 5878.

Características:

- Separador de hidrocarbonetos com sistema de bypass integrado Classe I (5 ppm) de acordo com a norma UNE EN 858 y DIN 1999-100.
- Desenho vertical fabricado em betão armado com revestimento interno.
- Com filtro coalescente e sistema de fechamento automático com bóia ajustada em 0,90 gr / cm³, facilmente removível.
- Com dispositivo defletor na entrada e saída sifônica com peças internas fabricadas em HDPE.
- Inclui seção superior ajustável dependendo da profundidade da instalação e classe de carga D400.
- Instalação direta e fácil, ideal para situações de antiflotabilidade e lençóis freáticos.
- Solução estruturalmente reforçada e preparada para uma instalação directa a uma profundidade máxima da tubagem de 5,5m sem necessidade de qualquer obra de reforço ou complemento.



Dimensões:

Grandeza Nominal (l/s)	15
Caudal máx By-pass (l)	150
Capacidade Decantado	1500
Vol. Retenção de óleos	1053
Volume total (l)	3231
Conexões entrada/saída	400
Peso (kg)	5878
ØD1 (mm)	Ø2220
ØD2 (mm)	Ø2450
H (mm)	1925
H1 (mm)	1075
H2 (mm)	1025
Tmin (mm)	850
Tmax (mm)	5550