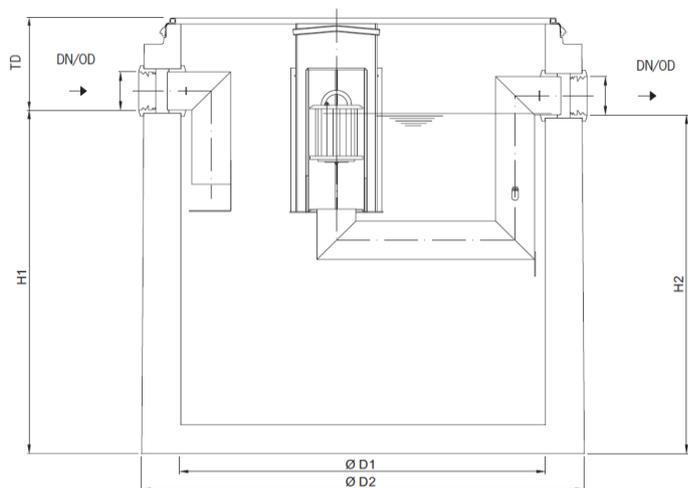


SEP HIDRO ENT. OLEOPATOR C NS6-ST600 DN160/150

Separador de hidrocarburos ACO modelo OLEOPATOR C NS6 ST600, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en hormigón armado monolítico antiflotabilidad con recubrimiento interior. Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 6 l/s, con decantador de lodos integrado de 600 l, capacidad total para hidrocarburos de 160 l y volumen total de 910 l. El equipo dispone de conexión de entrada y salida DN160/150 en polietileno de alta densidad (HDPE). Incluye deflector en la entrada, filtro coalescente extraíble y salida con boya tarada a 0,90gr/cm³ para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. De 1760 mm de altura y Ø1270 mm de diámetro. Peso: 2287 kg.

Características:

- Separador de hidrocarburos Clase I (5 ppm) según UNE EN 858 y DIN 1999-100.
- De diseño vertical fabricado en hormigón armado con recubrimiento interior.
- Con filtro coalescente y sistema de cierre automático con boya tarada a 0,90 gr/cm³, fácilmente extraíbles.
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en HDPE.
- Disponible sección superior ajustable según profundidad de instalación y clase de carga.
- De directa y fácil instalación, ideal para situaciones de antiflotabilidad y capas freáticas altas.
- Solución estructuralmente reforzada y preparada para una instalación directa en el suelo a una profundidad máxima de tubería de 5,5m sin la necesidad de cualquier obra de refuerzo o complemento



Dimensiones:

Talla nominal (l/s)	6
Capacidad Decantador	600
Volumen de retención (l)	160
Volumen total (l)	910
Conexiones entrada/sali	160/150
Peso (kg)	2287
ØD1 (mm)	Ø1000
ØD2 (mm)	Ø1270
H (mm)	1760
H1 (mm)	1335
H2 (mm)	1315
Tmin (mm)	425
Tmax (mm)	5410

