



Estaciones de

tratamiento de aguas residuales

ACO Flotadores



ACO. we care for water

Partiendo de nuestra experiencia global en drenaje para proteger a las personas del agua, nuestra misión ahora es también proteger el agua de las personas, utilizando nuestra tecnología aplicada en todas las fases del ciclo del agua.

Diseñamos, producimos e instalamos sistemas que recogen, canalizan, limpian, retienen y, finalmente, permiten reutilizar el agua. De este modo contribuimos a su preservación como recurso vital para nuestro planeta.

Los sistemas de drenaje de ACO utilizan tecnología inteligente para garantizar la evacuación de las aguas pluviales y residuales, y su almacenamiento temporal. Las innovaciones técnicas aplicadas a nuestras soluciones de separación y filtrado, evitan la contaminación del agua por sustancias y materiales perjudiciales como grasas, combustibles, metales pesados y microplásticos.

El Grupo ACO es una empresa familiar global que se ha convertido en uno de los líderes del mercado mundial en el segmento de la tecnología del agua. Fundada en Schleswig-Holstein, en 1946, opera como una red transnacional en más de 47 países. En todo el mundo, ACO se caracteriza por un alto nivel de descentralización de la gestión y una explícita proximidad al mercado regional.

El éxito del Grupo ACO, así como de ACO Iberia y ACO Remosa, también se basa en las estrechas relaciones con los clientes, el trabajo en equipo a nivel mundial, la investigación intensa y la amplia experiencia. Con valores fiables y una perspectiva de futuro, ACO otorga gran importancia a la transparencia en sus relaciones con clientes, socios y colaboradores.

www.aco.es



Sede del Grupo ACO
en Rendsburg/Büdelndorf, Alemania



Sede ACO Iberia
Maçanet de la Selva, Girona, España



5.200

Empleados del Grupo ACO
en más de 47 países
(Europe, North and South America,
Asia, Australia, Africa y Oceanía)

1000 M

Ventas en Euros 2021

37

Centros de producción
en 18 países



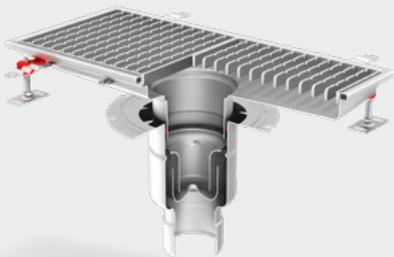
Sede ACO Remosa
Noblejas, Toledo, España

ACO WaterCycle



ACO WaterCycle abarca todas las fases de la planificación del drenaje, la gestión, su tratamiento y posterior reutilización del agua.

Inicio de la gestión y protección del agua



Conseguir la calidad del agua adecuada



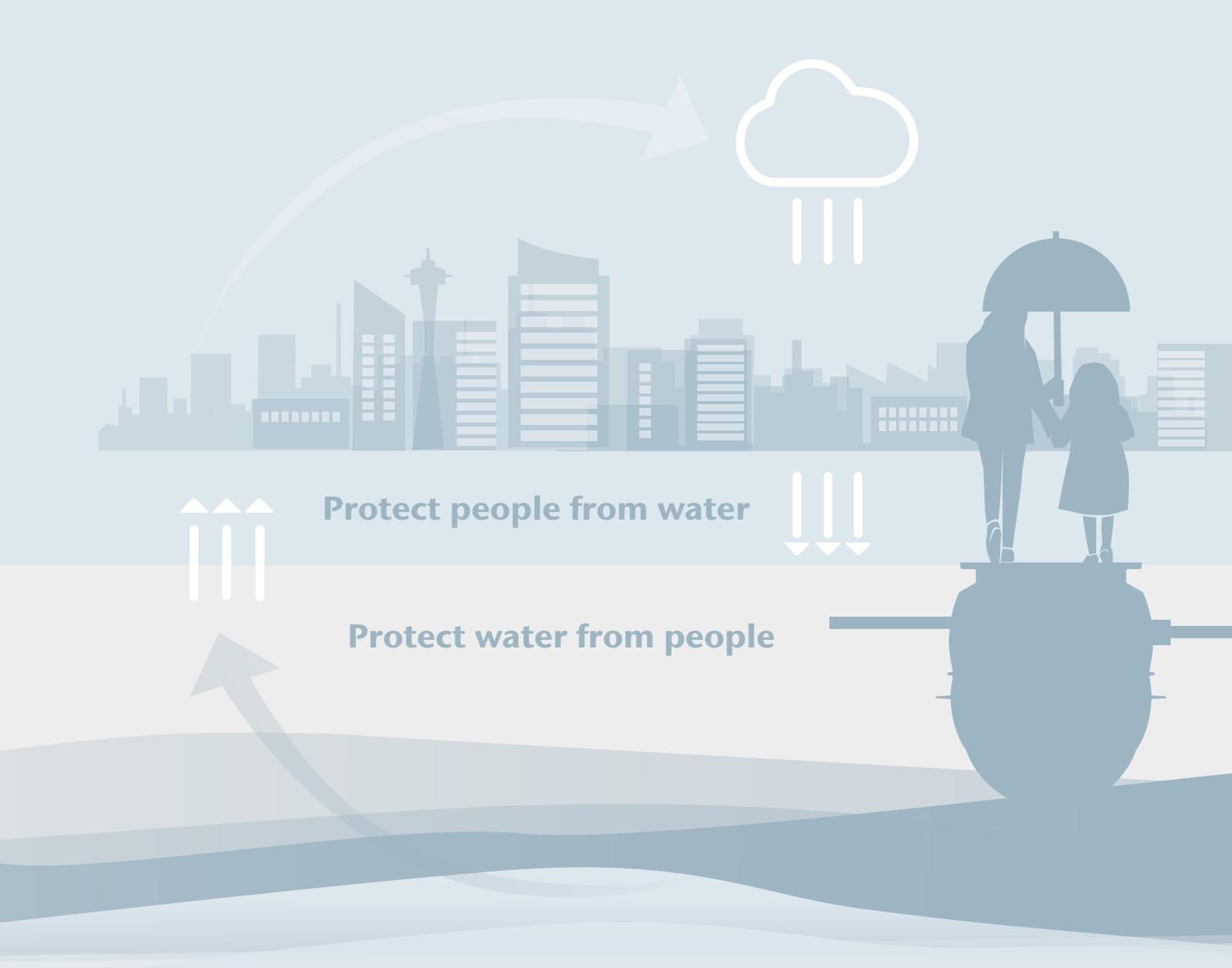
Drenaje de aguas superficiales

- Canales y sumideros para obra civil e industrial
- Tapas estancas
- Tapas de arqueta
- Drenaje de cubiertas
- Sistema de tuberías



Sistemas de pretratamiento y depuración

- Separadores de hidrocarburos
- Separadores de grasas
- Sistemas de filtración y sedimentación
- Sistema de tratamiento de aguas grises y negras



Protect people from water

Protect water from people

Almacenamiento temporal del agua



Control del caudal de descarga del agua



Sistemas de infiltración y atenuación

- Sistemas de drenaje urbano sostenible (SUDS)
- Cisternas para agua potable y pluviales



Sistemas de reutilización

- Sistemas de control de caudal
- Sistemas de bombeo
- Válvulas vortex
- Tratamientos terciarios

Nuestra oferta de servicios

Cada proyecto es diferente y tiene sus propias especificaciones y retos. Además de nuestros productos, también podemos ofrecerle nuestros conocimientos y servicios, para que juntos podamos desarrollar soluciones a medida, desde la planificación hasta la asistencia una vez finalizado el proyecto. ACO es su primer punto de contacto en todas las fases del proyecto.



train:

Información y formación

En ACO compartimos los conocimientos técnicos del Grupo ACO en todo el mundo gracias a un plan de formación pensado para arquitectos, proyectistas, prescriptores, ingenieros y técnicos comerciales, para quienes la calidad es importante.

design:

Planificación y optimización

El diseño de soluciones para la gestión completa del agua admite muchas variaciones. Sin embargo, ¿cuál es la solución más rentable y técnicamente más fiable? Le ayudamos a encontrar la respuesta.



Nuestra invitación para usted: askACO

Como líder mundial en tecnología de drenaje, ACO se ha impuesto el reto de desarrollar productos especiales. La diversidad de condiciones climáticas y las respectivas variaciones locales requieren soluciones que sean tanto ecológicas como económicas. Juntos encontraremos la solución adecuada a sus necesidades específicas.

support:

Consultas y asesoramiento

Para garantizar que no se produzcan sorpresas desagradables entre la planificación y la ejecución de una solución, les asesoramos y asistimos durante toda las fases del proyecto: desde su diseño hasta en la obra.

care:

Inspección y mantenimiento

Además, contamos con servicios de revisión y mantenimiento, que permitirán que nuestras soluciones mantengan sus elevados estándares de calidad durante muchos años.

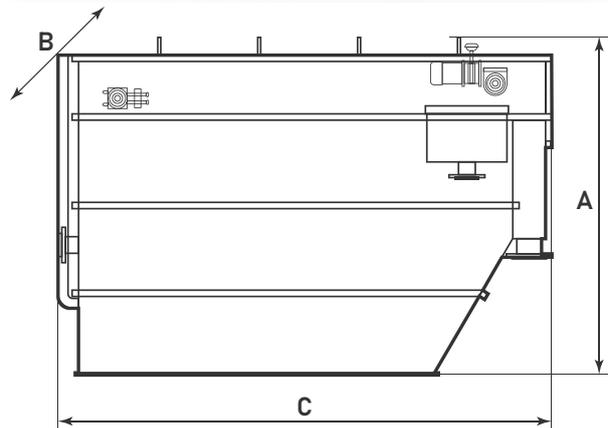
LipuCAF

Flotadores por aire cavitado

Tallas nominales 10-30 m³/h

Ventajas del producto

- Equipo robusto fabricado en acero inoxidable 304/316
- No requerimiento de soplante, compresor, bomba ni depósito a presión
- Consumo eléctrico reducido
- Fácil instalación y bajo mantenimiento
- Rendimientos en eliminación (%)
 - Grasas: 85 / CBO5: 25.



Equipo destinado a la separación de grasas, sólidos en suspensión y coloides presentes en las aguas residuales urbanas e industriales. Indicado para aplicaciones tales como:

- Empresas de platos precocinados
- Industrias alimentarias de pequeño caudal
 - Mataderos, queserías, almendreras...
- Restaurantes en grandes áreas de servicio

Funcionamiento

Este sistema se basa en la inyección de microburbujas de aire en el agua, a través de una turbina sumergida, para facilitar la flotación y separación de grasas y sólidos en suspensión.

Las aguas residuales acceden por la parte inferior del sistema donde se encuentra instalada una turbina. Esta turbina genera microburbujas que ascienden a través del agua y arrastran consigo los sólidos en suspensión y grasas presentes. A través de un sistema de barrido superficial los flotantes son transportados hacia un vertedero regulable para su posterior evacuación. Los sólidos más pesados se decantan en el fondo del equipo y se retiran periódicamente mediante purgas del sistema. Asimismo, un módulo de tamizado rotativo puede integrarse junto con el equipo.

Modelo	Caudal [m ³ /h]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Entrada [mm]	Salida [mm]	Purga [l]	Potencia [kW]*	Tensión [V]	Peso [kg]	Código	Código
											AISI 304	AISI 316
LipuCAF 10	10	1.984	1.021	2.052	100	100	2"	1	400	580	WS070001	WS070051
LipuCAF 15	15	1.984	1.266	2.560	125	125	2"	1	400	760	WS070002	WS070052
LipuCAF 20	20	1.984	1.316	3.060	125	125	2"	1	400	890	WS070003	WS070053
LipuCAF 25	25	1.984	1.550	3.060	150	150	2"	1	400	1000	WS070004	WS070054
LipuCAF 30	30	1.984	1.550	3.735	150	150	2"	1	400	1130	WS070005	WS070055

(*) Bomba de alimentación no incluida

Esquema propuesto



Consulte a nuestro departamento de ingeniería para asesoramiento en su caso específico en engineering.aco.es

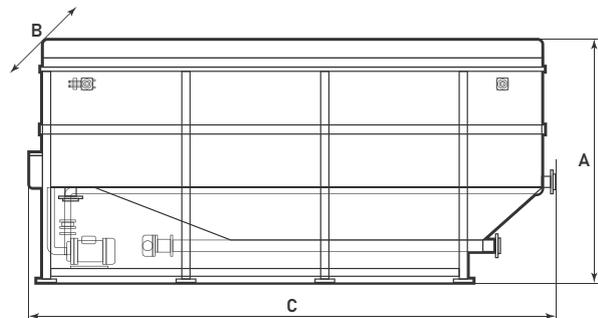
LipuDAF

Flotadores por aire disuelto

Tallas nominales 5-100 m³/h

Ventajas del producto

- Operación sencilla con limpieza automática
- Instalación "Plug&Play" sin necesidad de obra civil
- Equipo compacto con calderería en acero inoxidable 304/316
- Eficaz sistema de presurización
- Rendimientos en eliminación (%)
 - Grasas y aceites: 90 / DQO / DBO5: 60 / Sólidos totales: 90



Sistema de flotación por aire disuelto, que permite un proceso de clarificación de efluentes para la separación de sólidos, grasas y aceites. Indicado para aplicaciones tales como:

- Industrias cárnica / mataderos y alimentarias
- Industria minera y petroquímica
- Industria papelera
- Tratamientos terciarios

Funcionamiento

El sistema de flotación por aire disuelto LipuDAF es un proceso de clarificación de efluentes diseñado para separar sólidos, grasas y aceites del agua residual. Es un equipo compacto que se instala de manera simple y rápida, construido con calderería y accesorios de acero inoxidable AISI304/316 para garantizar su durabilidad.

El sistema debe incluir varios componentes para su funcionamiento completo, como el tanque rectangular en acero inoxidable, el sistema automático de presurización por aire disuelto, bombas de dosificación de coagulante, regulación de pH y floculante, unidad de preparado de floculante, sensor de pH y caudalímetro, bomba de alimentación, bomba de lodos y niveles, y un cuadro eléctrico con PLC autónomo. Estos componentes trabajan en conjunto para asegurar un proceso de clarificación eficiente y confiable.

Modelo	Caudal [m ³ /h]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Entrada [mm]	Salida [mm]	Purga [l]	Potencia [kW]*	Peso [kg]	Código AISI 304	Código AISI 316
LipuDAF 5	5	1.510	1.550	1.790	75	75	2"	5	550	WS070101	WS070151
LipuDAF 10	10	2.038	1.352	2.600	100	100	2"	8	1250	WS070102	WS070152
LipuDAF 30	30	2.470	2.180	3.053	125	125	2"	8	2250	WS070103	WS070153
LipuDAF 50	50	2.470	2.180	5.100	150	150	3"	8	2500	WS070106	WS070156
LipuDAF 70	70	2.470	2.180	7.100	150	150	3"	12	3500	WS070104	WS070154
LipuDAF 100	100	2.470	2.250	11.000	175	175	3"	12	4500	WS070105	WS070155

(*) Bomba de alimentación, equipos de dosificación y medición no incluidos.

Esquema propuesto



Consulte a nuestro departamento de ingeniería para asesoramiento en su caso específico en engineering.aco.es

ACO. we care for water

Los sistemas de drenaje de ACO utilizan cada vez más tecnología inteligente para garantizar el drenaje o el almacenamiento temporal de las aguas pluviales y residuales. Con una innovadora tecnología de separación y filtrado, evitamos la contaminación del agua. Aceptamos el reto de reutilizar el agua, estableciendo así un ciclo de ahorro de recursos.

ACO Iberia

Sede Central

C/Riudellots 11-13
Pol. Industrial Puigtió
17412 Maçanet de la Selva,
Girona, España
Tel. +34 972 85 93 00

Oficina Lisboa

Avenida do Mar, 29 D/E,
Quinta Santo António
2825-475 Costa de Caparica
Portugal
Tel. +351 210 999 455

Oficina Madrid

C. Fuerteventura N°4
Planta 1, Oficina 7
28703 San Sebastián de los Reyes
Madrid, España
Tel. 902 17 03 12

Oficina Porto

Edifício Genesis – Fração B05-A
Rua Eng° Frederico Ulrich, 2650
4470-605 Maia
Portugal

aco@aco.es
www.aco.es

