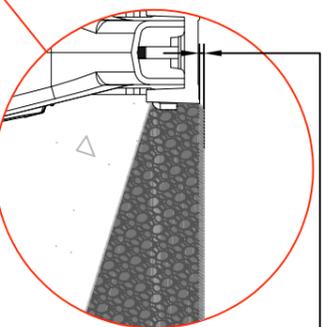


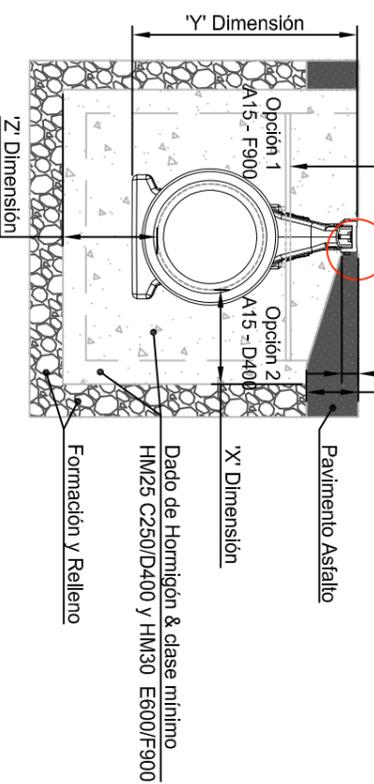
Clase de Carga	C250		D400		E600		F900	
	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
Mínimas (mm)	150	150	150	150	200	200	200	200
Dimensiones	Y2	Y3	Y2	Y3	Y2	Y3	Y2	Y3
Máximas (mm)	35	110	35	110	N/A	N/A	N/A	N/A
Refuerzos	NO							
Clase de Hormigón	HM25	HM25	HM25	HM25	HM30	HM30	HM30	HM30

Asfalto 3-6mm mínimo por encima del borde de la parte superior

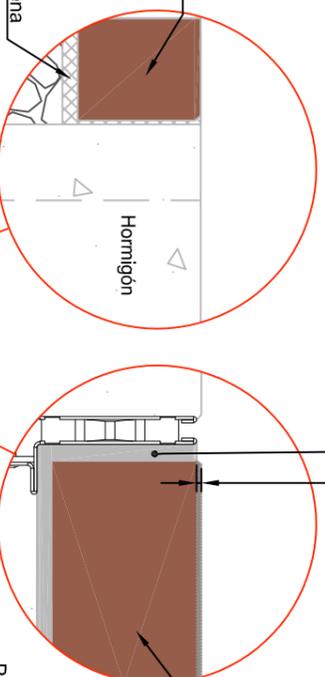


1 : 10 ACO Qmax Q-Guard/Q-Flow Pavimento de Asfalto (Opción 1 y 2)

F900 Requiere Refuerzo.
(Consultar dibujo E1-E01-00515-01-00)

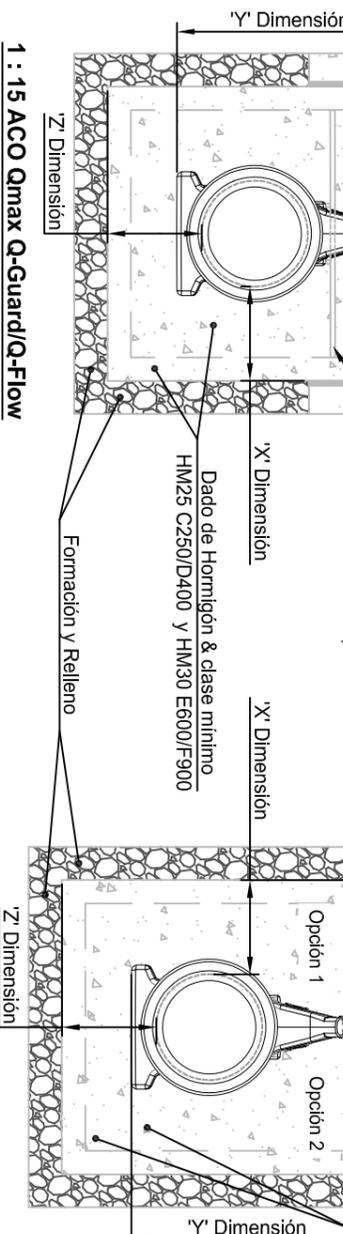


Bloque 3-6mm mínimo por encima del borde de la parte superior



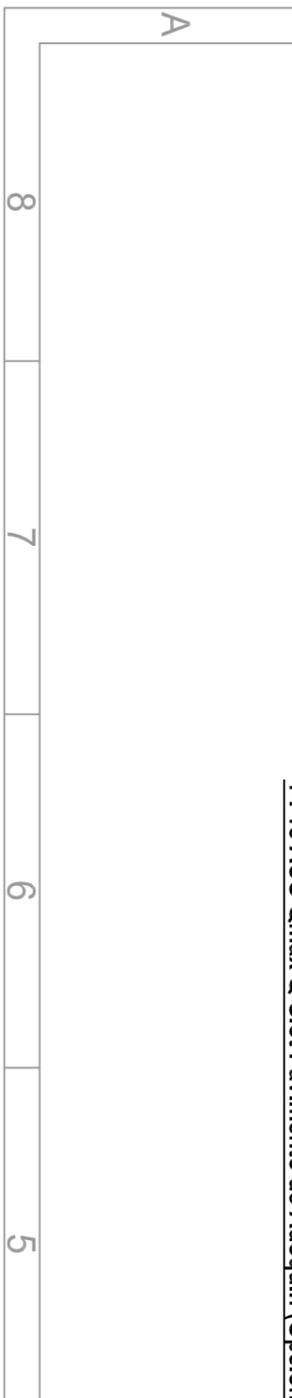
Pavimento en contacto con el dado de hormigón fijado con Mortero Epoxi. (Ver nota 7.0)

F900 Requiere Refuerzo.
(Consultar dibujo E1-E01-00515-01-00)



1 : 15 ACO Qmax Q-Slot Pavimento de Adoquín (Opción 1 y 2)

1 : 15 ACO Qmax Q-Guard/Q-Flow Pavimento de Hormigón



1.0 Clase de carga

Especificaciones mínimas que ACO recomienda para cumplir la clase de carga según UNE EN 1433: 2002.

2.0 Condiciones del terreno

El rendimiento a largo plazo de la instalación del canal depende de A) las condiciones del terreno B) la estabilidad del pavimento adyacente y C) un dado de hormigón duradero y envolvente. El detalle de instalación recomendado puede requerir que se revisen las dimensiones mínimas para cumplir con los requisitos específicos del sitio.

3.0 Corte y unión

Los canales de 2000 mm de longitud pueden cortarse a una longitud más corta de 400 mm, 1000 mm y 1400 mm. Donde sea posible, las juntas de corte deben estar en los puntos de corte de los canales. Los canales deben ser cortados con una sierra de corte en frío (HSS) equipada con una hoja de corte de carburo de tungsteno (TIG) o una sierra de corte en caliente (HSS) equipada con una hoja de corte de carburo de tungsteno (TIG). El corte debe ser perpendicular a la longitud del canal. Para más detalles, póngase en contacto con el departamento técnico de ACO. Cuando se utilice ACO puede haber conexiones especiales bajo pedido.

4.0 Juntas de dilatación

Los canales no deben recibir presiones laterales del pavimento continuo al dado de soporte del canal ACO. Se deben dimensionar juntas de dilatación del grosor y tamaño adecuado para que absorban dichos esfuerzos. En el caso de tener barras de unión entre losas, dichas barras deberán empezar a colocarse como mínimo a 15cm de las paredes del canal. En el caso de juntas de dilatación que promuevan del pavimento deberán continuar a través del canal. Se deben prever juntas de retracción y de dilatación en el sentido transversal. Puede ser necesario consultar con la Ingeniería para definir un plan de juntas determinadas.

5.0 Dado de hormigón y refuerzos

Asegúrese que los canales no vibran mientras se vierte el hormigón.

El refuerzo requerido en el dado de hormigón varía según las clases de carga y el tamaño del canal. Para una clase de carga F900 se debe reforzar según los detalles descritos en el plano E1-E01-00515-01-00.

En el detalle de uso de pavimento asfáltico, se debe respetar los valores de Y2 e Y3 indicadas en la tabla. Los anclajes de apoyo del trill deben quedar incrustados en el hormigón.

6.0 Instalación temporal

La instalación de un canal no está completa hasta que se coloque la superficie final. En cualquier situación temporal, es decir, con las paredes del canal proyectadas sobre el suelo adyacente, no se puede aplicar tráfico al canal. Poner tableros, relleno de grava u otros materiales no es una solución apropiada ya que no protege ni el canal ni la rejilla y estos pueden ser dañados. Un cruce temporal de canales debe formarse elevando el nivel del suelo, entre 3-6mm por encima de la parte superior del borde del canal, a cada lado del canal para una distancia de 750 a 1000mm, por ejemplo una rampa. Tenga en cuenta que la clase de carga del canal debe ser adecuada para transportar el tráfico del sitio.

7.0 Pavimento con bloque o adoquín.

El canal debe ser soportado lateralmente. Los bloques que están en contacto directo con el canal deben quedar unidos al canal y restringir cualquier posible movimiento. Por ejemplo utilizando un sistema de fijación con Mortero Epoxi. El resto de bloques o base del pavimento (colocados sobre un lecho de arena) deben colocarse a un nivel superior, para así absorber cualquier posible asentamiento del terreno una vez este entre carga al uso.

8.0 Protección de canal

Evite el contacto entre el equipo de compactación y la parte superior de la ranura del borde del canal ACO. El instalador debe asegurarse de que el nivel de la superficie terminada esté por encima de la parte superior de la ranura del borde (al menos 2-6 mm). Cuidar o proteger la ranura, antes de hormigonar, alinea el tiempo y el coste asociado con la fijación del canal y la rejilla del posible cemento y piedras que quedan incrustadas. Durante su aplicación, asegúrese de que la tira protectora de plástico (suministrada con las ranuras de acero galvanizado) o el protector de ranura de fundición (suministrados por separado) no se dañe ni se desplace, evitando así que los residuos entren al canal durante la construcción. Asegúrese de que los anclajes del la ranura estén bien incrustados en el hormigón.

9.0 Instalación estanca a UNE EN 1433: 2002

Cuando se deba instalar canales ACO QMAX con juntas estancas, se debe verificar la limpieza del sellado entre los canales y luego se debe introducir el lubricante. La guía de preparación del lubricante debe ser facilitada por el fabricante del mismo. Los Canales ACO Qmax se prueban para comprobar el cumplimiento de los requisitos de estanqueidad de agua hasta la parte superior del orificio del canal (diseño de los arcos de entrada de agua). La instalación debe realizarse de acuerdo con las recomendaciones de ACO y las recomendaciones del fabricante del lubricante. Se prevé que las juntas del canal no estén sujetas a movimiento, ya que cualquier movimiento de la junta puede comprometer su estanqueidad.

Nota: los productos de acero galvanizado y de fundición tienen resistencia a la corrosión para el hormigón y el mortero, pero pueden experimentar corrosión si existe alto contenido de cloruro o sulfato. Se puede usar hormigón de alta calidad y considerar también el uso de inhibidores de corrosión en caso que sea necesario. El uso de recubrimientos protectores, tales como pintura, puede minimizar el riesgo de corrosión.

Dado de Hormigón & clase mínimo HM25 C250/D400

Nota: Q-Slot para D400 MAX, no es adecuado para E600/F900

Index	Date	Weight	Designation	Name
			ACO IBERIA	
Material:		Surface:	Pol. Ind. Puigtió - Ap. Correos nº84 17412 Maganet de la Selva, Girona, España. Tel. +34 972 859 300	Avenida do Mar, 29 D/E Quinta Santo António 2825-475 Costa de Caparica, Portugal Tel. +351 210 999 455
Tolerance:		Surface:	ISO 2768-m	DIN ISO 1302
Created by:	JGARCIA	Released by:	JESCATLLAR	
Created at:	17/12/2018	Released at:	17/12/2018	
Scale:	1:15	Projection:	150°-E	
Units:	mm			
REG.DTC.005-01				

Title:

ACO QMAX 225
MANUAL DE INSTALACIÓN

Drawing Num:

E1-E01-00514-01-00

Index:

000

Replaced by:

Replaced for:

Format:

Sheet:

1/1