



Soluções de drenagem

para a indústria do vinho

pensar na
produtividade



INSPIRADAS NA SUA EXPERIÊNCIA

Na ACO, comprometemo-nos a conseguir os melhores resultados em higiene.

Uma experiência de um quartel de século em investigação e compilação de dados relacionados com a gestão das águas residuais nas instalações de produção de vinho permite-nos compreender os desafios que enfrentam os produtores diariamente.

Sabemos que necessitam reduzir ao mínimo os custos de limpeza sem pôr em risco a higiene.

Os sistemas de drenagem, concebidos a pensar no ambiente de produção em conjunto, não só ajudam a reduzir notavelmente os custos de limpeza diários sem pôr em perigo a higiene, mas também oferecem muitas vantagens: a higiene é otimizada nas instalações; o produtor tem mais tempo para centrar-se na produção

de vinho e, quando os requisitos de pavimentos especializados e drenagem forem considerados de forma conjunta, podem garantir-lhe os benefícios de uma ligação fiável e duradoura entre ambos.

Ao ser uma empresa que representa o futuro da drenagem, temos o compromisso de elevar os padrões de drenagem especificados no setor do vinho. O nosso compromisso traduz-se no que denominamos a nossa abordagem HygieneFirst do desenvolvimento de drenagens, que inclui o investimento contínuo em investigação e desenvolvimento, bem como a colaboração com os clientes e outros especialistas para garantir que oferecemos uns resultados excelentes in situ e que são incorporadas as principais práticas recomendadas no design dos nossos sistemas de drenagem.

ÍNDICE

Zonas de recolha de uva: Como combinar as cargas elevadas com um ambiente de trabalho seguro?	06
Fermentação e prensagem: Como limpar rapidamente o pavimento sem pôr em risco a higiene?	08
Maturação: Como manter seca e segura a zona?	12
Envelhecimento e armazenamento: Como manter o seu atrativo bouquet?	14
Zonas de engarrafamento: Como evitar que a drenagem se obstrua e as zonas de engarrafamento se inundem?	16
Lavagem de barricas: Como assegurar a correta integração das drenagens com o pavimento?	18
Zona de logística: Como drenar eficazmente as extensas zonas exteriores que estão submetidas a grandes cargas?	20



4 ÁREAS DE INTERESSE PRINCIPAIS

Para garantir que o funcionamento da sua empresa seja o mais seguro e higiénico possível, é importante ter em conta quatro áreas fundamentais no momento de conceber a drenagem:

1.

Distribuição eficaz e capacidade suficiente

A especificação de uma drenagem inadequada, com capacidade de retenção e caudais reduzidos, pode originar facilmente inundações, que põem em perigo a saúde e a segurança no lugar de trabalho e que aumentam o risco de contaminação cruzada.

2.

Ligação fiável entre o pavimento e a drenagem

As elevadas cargas dinâmicas e térmicas podem provocar rachaduras no pavimento, nomeadamente no ponto de ligação entre a drenagem e o pavimento.

3.

Rendimento da limpeza

A capacidade de limpar completamente os sistemas de drenagem de uma forma prática, eficiente e rentável é uma questão-chave que influi nos custos de manutenção e nos standards higiénicos de um âmbito de produção de bebidas.

4.

Estética

É desejável que os materiais e os produtos tenham boas qualidades estéticas.

O DESIGN HIGIÉNICO: COMO SE OBTÉM E O QUE GARANTE?

Em todos os lugares onde são requeridos altos padrões de higiene para proteger os alimentos e as pessoas que trabalham nos mesmos, a drenagem é fundamental e a ACO está ciente disso.

Por isso, realizamos sistemas com design higiênico que cumprem o protocolo HACCP (Análise de Riscos e Controlo de Pontos Críticos), as normas

do Grupo Europeu de Engenharia e Design de Higiene (EHEDG) e as normas EN1253 e EN1433.

Os nossos produtos de higiene também cumprem as normas reservadas para superfícies em contacto com alimentos EN 1672 e EN ISO 14159.

A solução ACO con design higiênico

Características técnicas

- Drenagem completa
- Raios internos superiores a 3 mm
- Ausência de contacto de metal com metal
- Enchimento das bordas

Características relacionadas com a segurança alimentar

- Aplicação de normas reservadas às superfícies de contacto com alimentos EN 1672 e EN ISO 14159
- Cantos internos arredondados
- Ausência de contacto de metal com metal
- Drenagem completa
- Ligação segura com o pavimento
- Durabilidade
- Resistência à corrosão
- Manutenção fácil e segura

Características relacionadas com a segurança no lugar de trabalho

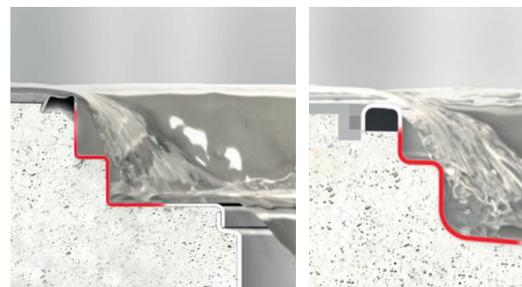
- Superfícies antideslizantes
- Alta capacidade de drenagem do pavimento
- Proteção contra incêndios certificada nos termos da norma EN 1366
- Manutenção ordinária de fácil execução

Características relacionadas com a gestão de custos

- Utilização de materiais robustos e duradouros
- Partes internas extraíveis para um fácil acesso e limpeza profunda
- Design de drenagem perfeita, graças à inclinação interna e aos cantos arredondados
- Incluem manuais de limpeza profissionais e conselhos úteis

Raio interno

Todos os raios internos são iguais ou superiores a 3 mm, o que aumenta consideravelmente a eficácia da limpeza.

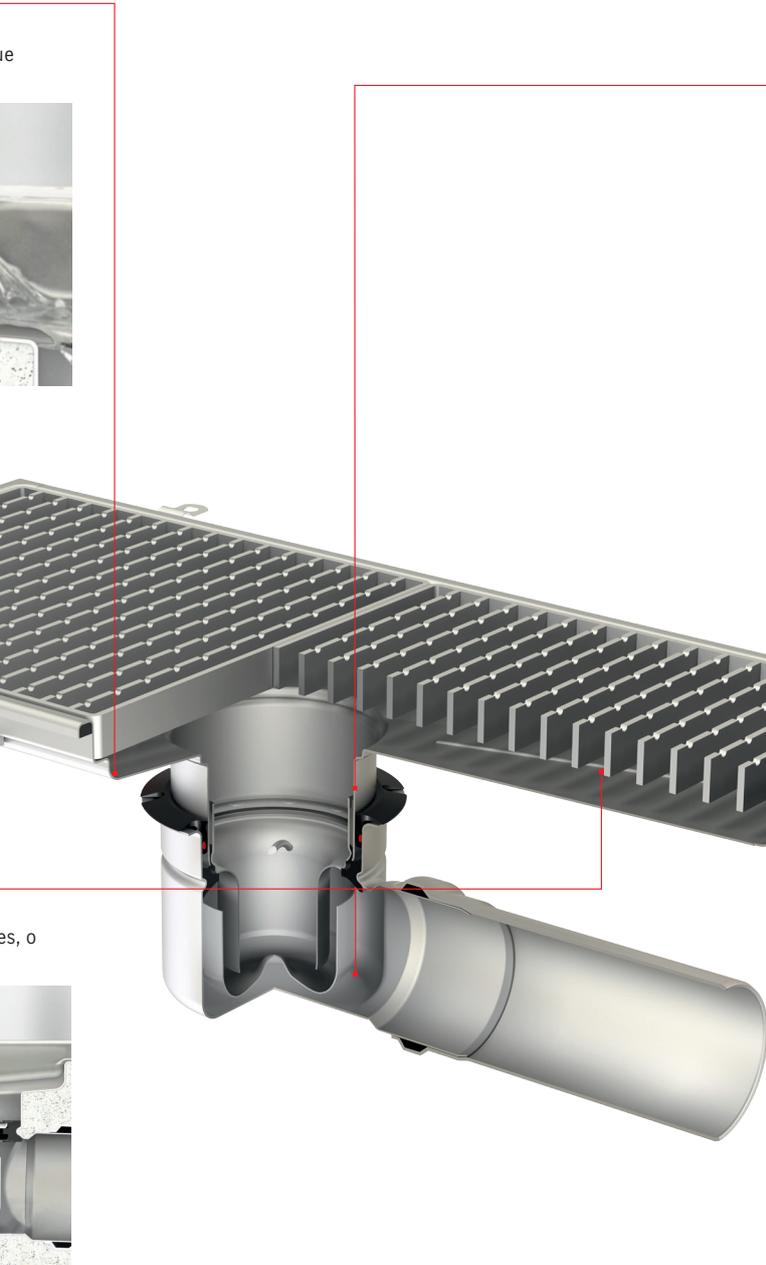


Fundo seco

Design totalmente drenável, elimina a água estancada, os odores, o crescimento microbiano e possíveis perigos químicos.

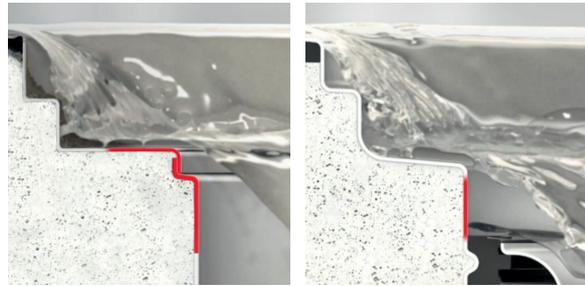


Hygiene**First**



Juntas higiénicas

O corpo embutido assegura contornos suaves, evitando rachaduras que possam conter bactérias perigosas.



Junta de enchimento

Design que garante uma transmissão estável e duradoura entre a drenagem e o pavimento circundante e ajuda a minimizar o risco de rachaduras no pavimento que podem estimular o crescimento de bactérias.





Zona de recolha de uva

COMO COMBINAR AS CARGAS ELEVADAS COM UM AMBIENTE DE TRABALHO SEGURO?

Tendo por base as experiências dos clientes, sabemos que pode ser muito complicado garantir um ambiente seguro trabalhando com tratores e empilhadores com cargas pesadas.

A zona de recolha pode tornar-se mais perigosa se a classe de carga e a resistência ao deslizamento não tiverem as especificações adequadas para o pavimento e a drenagem. A lama e as uvas podem fazer com que o pavimento seja escorregadio e obstruir a drenagem.

Mas pode ser facilmente evitado o facto de que os pavimentos se rachem, se tornem escorregadios ou mesmo que se inundem. No entanto, deve prestar-se atenção à especificação correta da drenagem e do pavimento. Seguidamente, indicamos uma solução de drenagem eficaz concebida para funcionar nas zonas de recolha de uva.

Cargas elevadas

Lama e sujidade

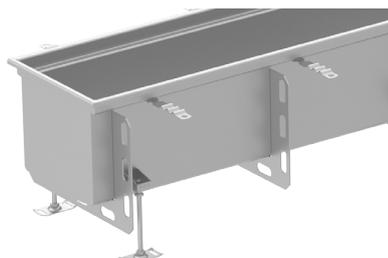
Salpicos de uva

Solução de produtos ACO:



Canal modular ACO Box

A nossa gama modular de canais com larguras standard de 200 mm é um sistema extremamente versátil capaz de drenar grandes quantidades de água. Os acessórios, como os elementos para cantos e a ampla seleção de grelhas, fazem com que este sistema seja perfeito para diferentes áreas de aplicação. A utilização com um **cesto de sedimentos** evita que as partículas sólidas ou a lama terminem em tubagens ou obstruam os ralos.



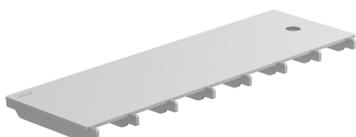
Canal higiénico ACO Box Extra

O canal higiénico ACO Box com profundidade extra garante um alto rendimento tanto em termos de caudal como de retenção. É a solução ideal para todas as aplicações onde são requeridas tais características, onde os volumes de água e/ou produto que vão ser drenados são muito altos: adegas, cervejarias, instalações de água mineral e de bebidas em geral. Este produto alcança uma altura standard de 360 mm e pode ser projetado por medida.



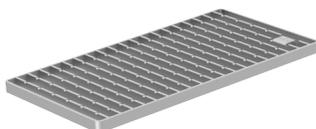
Ralo ACO de grande capacidade

Os ralos higiénicos com caudais elevados são uma parte da gama de produtos standard da ACO. Para as aplicações mais exigentes, a ACO também pode produzir soluções de esgoto personalizadas de alta capacidade.



Grelhas de cobertura ranhuradas ACO

As tampas ranhuradas totalmente higiénicas da ACO cumprem os requisitos de higiene mais estritos. As tampas ranhuradas são a solução perfeita para os lugares onde são utilizadas rodas pequenas. As tampas ranhuradas ACO estão certificadas de acordo com a norma EN 1253-1 e cumprem as normas EN 1672, EN ISO 14159 e os documentos EHEDG 8, 13 e 44.



Grelhas higiénicas ACO com ou sem moldura

A gama de grelhas ACO oferece uma higiene completa. A opção sem moldura garante que não sejam acumulados resíduos entre a grelha e a drenagem. As grelhas higiénicas ACO foram concebidas e comprovadas de acordo com a norma EN 1253 e cumprem as normas EN 1672, EN ISO 14159 e os documentos EHEDG 8, 13 e 44.



Tubagens ACO

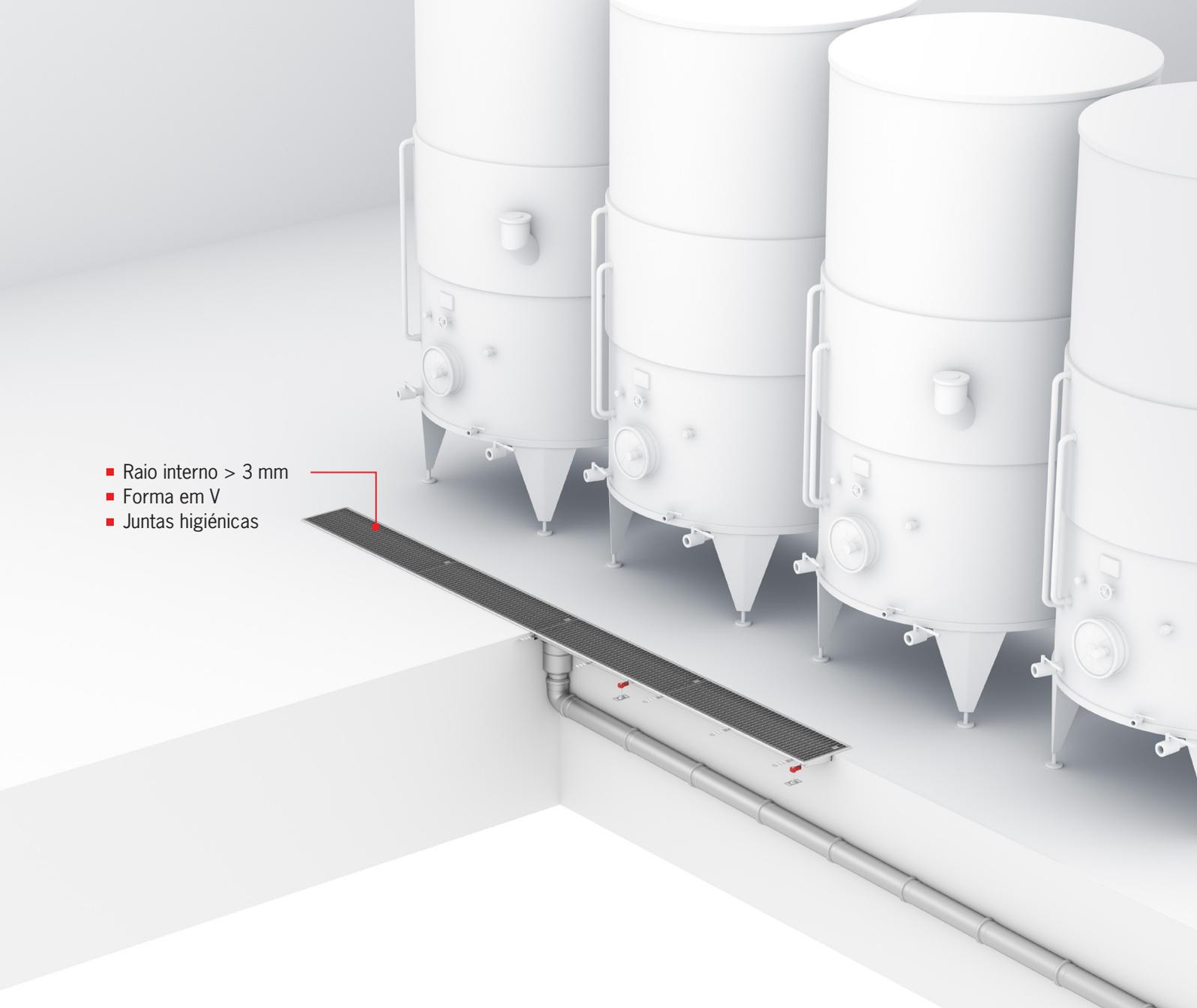
O sistema de tubagens de aço inoxidável com ajuste de pressão da ACO foi concebido para aplicações de águas cinzentas ou negras. Os produtos de tubagens da ACO oferecem uma vida útil de mais de 40 anos, graças às características materiais do aço inoxidável. O sistema de montagem de ajuste de pressão e as ferramentas de corte associadas facilitam a instalação e o manuseamento in situ.



Classe de Carga N250

Material:

- Aço Inoxidável **AISI 304**
- Aço Inoxidável **AISI 316L**

- 
- Raio interno > 3 mm
■ Forma em V
■ Juntas higiênicas

Fermentação e prensagem

COMO LIMPAR RAPIDAMENTE O PAVIMENTO SEM PÔR EM RISCO A HIGIENE?

Pode ser complicado projetar um sistema de drenagem que funcione com o resto da instalação de produção e que seja capaz de gerir os elevados volumes de água que são produzidos ao limpar os depósitos de fermentação ou elementos similares.

Esta água deve ser drenada de forma fluida e rápida.

Pode evitar-se a formação de charcos no pavimento. Simplesmente, é necessário ter em conta os fatores-chave ao projetar a drenagem.

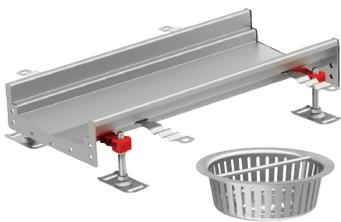
Seguidamente, indicamos uma solução de drenagem eficaz concebida para funcionar nas zonas de fermentação e prensagem.

**Grandes volumes
de água e caudais
elevados**

Risco higiénico

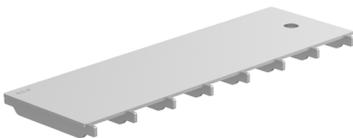
**Resíduos do processo
de fermentação**

Solução de produtos ACO:



Canal modular ACO Box

A nossa gama modular de canais com larguras standard de 125 e 200 mm é um sistema extremamente versátil capaz de drenar grandes quantidades de água. Os acessórios, como os elementos para cantos e a ampla seleção de grelhas, fazem com que este sistema seja perfeito para diferentes áreas de aplicação. A utilização com um **cesto de sedimentos** evita que as partículas sólidas ou a lama terminem em tubagens ou obstruam os ralos.



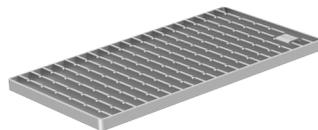
Grelhas de cobertura ranhuradas ACO

As tampas ranhuradas totalmente higiénicas da ACO cumprem os requisitos de higiene mais estritos. As tampas ranhuradas são a solução perfeita para os lugares onde são utilizadas rodas pequenas. As tampas ranhuradas ACO estão certificadas de acordo com a norma EN 1253-1 e cumprem as normas EN 1672, EN ISO 14159 e os documentos EHEDG 8, 13 e 44.



Canal higiénico ACO Box

A gama de canais higiénicos ACO Box é ideal para aplicações que precisam de uma higiene estrita, já que os produtos são capazes de gerir grandes volumes de líquidos. Os canais higiénicos ACO Box contam com a certificação EN 1253.



Grelhas higiénicas ACO com ou sem moldura

A gama de grelhas ACO oferece uma higiene completa. A opção sem moldura garante que não sejam acumulados resíduos entre a grelha e a drenagem. As grelhas higiénicas ACO foram concebidas e comprovadas de acordo com a norma EN 1253 e cumprem as normas EN 1672, EN ISO 14159 e os documentos EHEDG 8, 13 e 44.



Ralo ACO de grande capacidade

Os ralos higiénicos com caudais elevados são uma parte da gama de produtos standard da ACO. Para as aplicações mais exigentes, a ACO também pode produzir soluções de esgoto personalizadas de alta capacidade.



Tubagens ACO

O sistema de tubagens de aço inoxidável com ajuste de pressão da ACO foi concebido para aplicações de águas cinzentas ou negras. Os produtos de tubagens da ACO oferecem uma vida útil de mais de 40 anos, graças às características materiais do aço inoxidável. O sistema de montagem de ajuste de pressão e as ferramentas de corte associadas facilitam a instalação e o manuseamento in situ.



**Classe de
Carga
M125**

Material:

- Aço Inoxidável **AISI 304**
- Aço Inoxidável **AISI 316L**

Abaixo e na capa:

Produto ACO: Canal ranhurado e ralo higiénico

Projeto: Caves Mont-Ras

Cidade: Mont-Ras, Girona (Espanha)

Arquitetos: Jorge Vidal e Víctor Rahola

Fotógrafo: José Hevia







Maturação

COMO MANTER SECA E SEGURA A ZONA?

Os pavimentos devem ser mantidos limpos e secos para evitar escorregões e quedas acidentais e para garantir que os operários se possam deslocar de forma segura e rápida pelos mesmos. Também é muito importante manter a ligação perfeita entre o pavimento e o sistema de drenagem a fim de evitar a contaminação cruzada das

instalações de produção de vinho com bactérias prejudiciais.

Pode evitar-se a formação de charcos no pavimento. Pode evitar-se a formação de charcos no pavimento. Simplesmente, é necessário ter em conta os fatores-chave ao projetar a drenagem.

Seguidamente, indicamos uma solução de drenagem eficaz concebida para funcionar nas zonas de maturação.

Caudais reduzidos

Pavimentos escorregadios

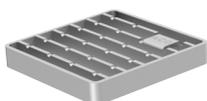
Rachaduras no pavimento

Solução de produtos ACO:



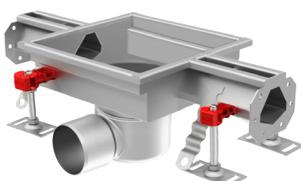
Ralo higiênico ACO

Os ralos higiênicos ACO estão disponíveis em várias dimensões para satisfazer de forma suficiente os requisitos de caudal e construção, incluindo as profundidades e aplicações que precisam de medidas de prevenção contra incêndios. Os ralos higiênicos ACO contam com a certificação EN 1253.



Grelhas higiênicas ACO com ou sem moldura

A gama de grelhas ACO oferece uma higiene completa. A opção sem moldura garante que não sejam acumulados resíduos entre a grelha e a drenagem. As grelhas higiênicas ACO foram concebidas e comprovadas de acordo com a norma EN 1253 e cumprem as normas EN 1672, EN ISO 14159 e os documentos EHEDG 8, 13 e 44.



Canal ranhurado modular ACO com largura de 20 ou 60 mm

A gama de canais ranhurados ACO inclui canais para todas as aplicações comuns e os tipos de pavimento mais habituais (betão, tijoleiras, resina ou vinilo). A gama de produtos ACO oferece uma variedade tão grande que os canais podem ser projetados em função das necessidades de cada cliente.



Tubagens ACO

O sistema de tubagens de aço inoxidável com ajuste de pressão da ACO foi concebido para aplicações de águas cinzentas ou negras. Os produtos de tubagens da ACO oferecem uma vida útil de mais de 40 anos, graças às características materiais do aço inoxidável. O sistema de montagem de ajuste de pressão e as ferramentas de corte associadas facilitam a instalação e o manuseamento in situ.



Grelhas de cobertura ranhuradas ACO

As tampas ranhuradas totalmente higiênicas da ACO cumprem os requisitos de higiene mais estritos. As tampas ranhuradas são a solução perfeita para os lugares onde são utilizadas rodas pequenas. As tampas ranhuradas ACO estão certificadas de acordo com a norma EN 1253-1 e cumprem as normas EN 1672, EN ISO 14159 e os documentos EHEDG 8, 13 e 44.



Rodapé ACO

Os rodapés ACO KERB oferecem proteção higiênica evitando a penetração de água ou de produtos químicos. O seu design higiênico facilita a sua limpeza diminuindo o risco de contaminação bacteriana, para além de evitar que as paredes tenham impactos ou outros danos associados ao trânsito e ao processo de produção. São adequados para qualquer zona em que sejam processados alimentos. Os rodapés ACO estão disponíveis em variantes de betão polímero e aço inoxidável.



Classe de Carga M125

Material:

- Aço Inoxidável AISI 304
- Aço Inoxidável AISI 316L



Envelhecimento e armazenamento

COMO MANTER O SEU ATRATIVO BOUQUET?

Nas zonas onde são manuseados e embalados líquidos diariamente, é imprescindível especificar a utilização de ralos de drenagem. Sem eles, é habitual que, nas zonas fechadas que não são limpas frequentemente, se produzam odores desagradáveis provenientes do sistema de drenagem.

As barricas de madeira podem ser facilmente contaminadas com este odor e, por conseguinte, prejudicar o vinho, o seu bouquet e o seu sabor.

Mas os odores desagradáveis podem ser eliminados facilmente.

Ao projetar o armazenamento, não se esqueça de prestar atenção ao design da drenagem. Seguidamente, indicamos uma solução de drenagem eficaz concebida para funcionar nas zonas de armazenamento.

Zonas secas

Cargas elevadas

**Contaminação
por odores**

Solução de produtos ACO:



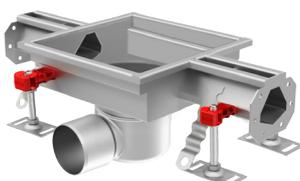
Ralo higiênico ACO

Os ralos higiênicos ACO estão disponíveis em várias dimensões para satisfazer de forma suficiente os requisitos de caudal e construção, incluindo as profundidades e aplicações que precisam de medidas de prevenção contra incêndios. Os ralos higiênicos ACO contam com a certificação EN 1253.



Tubagens ACO

O sistema de tubagens de aço inoxidável com ajuste de pressão da ACO foi concebido para aplicações de águas cinzentas ou negras. Os produtos de tubagens da ACO oferecem uma vida útil de mais de 40 anos, graças às características materiais do aço inoxidável. O sistema de montagem de ajuste de pressão e as ferramentas de corte associadas facilitam a instalação e o manuseamento in situ.



Canal ranhurado modular ACO com largura de 20 mm

A gama de canais ranhurados ACO inclui canais para todas as aplicações comuns e os tipos de pavimento mais habituais (betão, tijoleiras, resina ou vinilo). A gama de produtos ACO oferece uma variedade tão grande que os canais podem ser projetados em função das necessidades de cada cliente.



Rodapé ACO

Os rodapés ACO KERB oferecem proteção higiênica evitando a penetração de água ou de produtos químicos. O seu design higiênico facilita a sua limpeza diminuindo o risco de contaminação bacteriana, para além de evitar que as paredes tenham impactos ou outros danos associados ao trânsito e ao processo de produção. São adequados para qualquer zona em que sejam processados alimentos. Os rodapés ACO estão disponíveis em variantes de betão polímero e aço inoxidável.



Tampas ACO à prova de odores

A tampa ACO à prova de odores separa hermeticamente a superfície do pavimento que está em cima do ralo do espaço que existe no seu interior. Foi concebida especificamente para ser utilizada em zonas de processamento a seco em que sejam realizadas limpezas húmidas controladas e em zonas em que os sifões possam ficar secos e, por isso, é necessária uma nova forma de proteção contra odores. Comprovadas e certificadas de acordo com a norma EN 1253.



**Classe de
Carga
N250**

Material:

- Aço Inoxidável **AISI 304**
- Aço Inoxidável **AISI 316L**



Zona de engarrafamento

COMO EVITAR QUE SE OBSTRUA A DRENAGEM E PREVENIR QUE SE INUNDE A SALA?

Entendemos que pode ser muito difícil eliminar fragmentos de vidro do pavimento. A forma mais simples de o fazer é limpando o pavimento ou varrendo os fragmentos de vidro para a drenagem. Porque não o fazer assim? Se a drenagem não estiver projetada corretamente, existe o risco de o esgoto se obstruir.

Para manter o rendimento dos sistemas de drenagem e das instalações de produção, é importante ter em conta, na fase de especificação, a forma em que será utilizada a drenagem diariamente.

Seguidamente, indicamos uma solução de drenagem eficaz concebida para funcionar nas zonas de engarrafamento.

Fragmentos de vidro

**Pavimentos
escorregadios**

**Impactos de rodas
pequenas**

Solução de produtos ACO:



Canal higiênico ACO Box com junta flexível no pavimento

Os canais higiênicos ACO Box estão disponíveis em várias dimensões para satisfazer de forma suficiente os requisitos de caudal e construção. Os canais higiênicos ACO Box contam com a certificação EN 1253. A junta flexível é uma solução recomendada que garante uma ligação duradoura do pavimento com a drenagem em zonas submetidas a choques térmicos.



Grelhas higiênicas ACO sem moldura

A grelha ACO sem moldura fornece soluções completamente higiênicas graças à tecnologia de soldadura robótica utilizada durante a produção. O design sem moldura garante que não sejam acumulados resíduos entre a grelha e a drenagem. As grelhas higiênicas ACO foram concebidas e comprovadas de acordo com a norma EN 1253 e cumprem as normas EN 1672, EN ISO 14159 e os documentos EHEDG 8, 13 e 44.



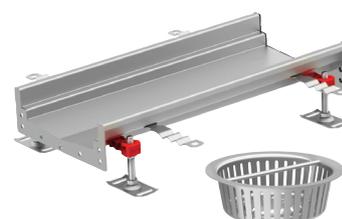
Coletor de vidro ACO, uma solução por medida

O coletor de vidro ACO ajuda a gerir o excesso de resíduos que terminam finalmente dentro da drenagem. O coletor de vidro ACO está disponível como solução por medida e deve ser projetado por especialistas da ACO.



Tubagens ACO

O sistema de tubagens de aço inoxidável com ajuste de pressão da ACO foi concebido para aplicações de águas cinzentas ou negras. Os produtos de tubagens da ACO oferecem uma vida útil de mais de 40 anos, graças às características materiais do aço inoxidável. O sistema de montagem de ajuste de pressão e as ferramentas de corte associadas facilitam a instalação e o manuseamento in situ.



Canal modular ACO Box

A nossa gama modular de canais com larguras standard de 125 e 200 mm é um sistema extremamente versátil capaz de drenar grandes quantidades de água. Os acessórios, como os elementos para cantos e a ampla seleção de grelhas, fazem com que este sistema seja perfeito para diferentes áreas de aplicação. A utilização com um **cesto de sedimentos** evita que as partículas sólidas ou a lama terminem em tubagens ou obstruam os ralos.



Rodapé ACO

Os rodapés ACO KERB oferecem proteção higiênica evitando a penetração de água ou de produtos químicos. O seu design higiênico facilita a sua limpeza diminuindo o risco de contaminação bacteriana, para além de evitar que as paredes tenham impactos ou outros danos associados ao trânsito e ao processo de produção. São adequados para qualquer zona em que sejam processados alimentos. Os rodapés ACO estão disponíveis em variantes de betão polímero e aço inoxidável.



**Classe de
Carga
M125**

Material:

- Aço Inoxidável AISI 304
- Aço Inoxidável AISI 316L



Lavagem de barricas

COMO ASSEGURAR A CORRETA INTEGRAÇÃO DAS DRENAGENS COM O PAVIMENTO?

As salas utilizadas para limpar os elementos mais pesados, como as barricas, costumam ser mais suscetíveis à formação de rachaduras no pavimento. Grandes quantidades de água a alta temperatura e produtos químicos desinfetantes fluem quase continuamente pelo pavimento e logo a seguir para a drenagem.

Ao mesmo tempo, os carrinhos carregados podem danificar a zona de ligação entre o pavimento e a drenagem se tal ligação não estiver projetada corretamente.

A contaminação das barricas pode ser evitada prestando atenção à quantidade de água quente utilizada para limpar, para além de limitar as cargas do trânsito nesta zona.

Seguidamente, indicamos uma solução de drenagem eficaz concebida para funcionar nas zonas de lavagem de barricas.

**Produtos químicos
agressivos**

**Impactos de rodas
pequenas**

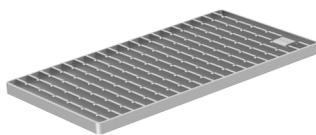
**Grandes quantidades
de água quente**

Solução de produtos ACO:



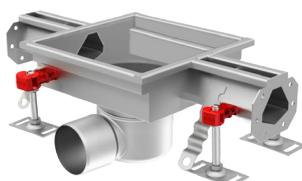
Canal modular ACO Box

A nossa gama modular de canais com larguras standard de 200 mm é um sistema extremamente versátil capaz de drenar grandes quantidades de água. Os acessórios, como os elementos para cantos e a ampla seleção de grelhas, fazem com que este sistema seja perfeito para diferentes áreas de aplicação. A utilização com um **cesto de sedimentos** evita que as partículas sólidas ou a lama terminem em tubagens ou obstruam os ralos.



Grelhas higiénicas ACO com ou sem moldura

A gama de grelhas ACO oferece uma higiene completa. A opção sem moldura garante que não sejam acumulados resíduos entre a grelha e a drenagem. As grelhas higiénicas ACO foram concebidas e comprovadas de acordo com a norma EN 1253 e cumprem as normas EN 1672, EN ISO 14159 e os documentos EHEDG 8, 13 e 44.



Canal ranhurado modular ACO com largura de 20 ou 60 mm

A gama de canais ranhurados ACO inclui canais para todas as aplicações comuns e os tipos de pavimento mais habituais (betão, tijoleiras, resina ou vinilo). A gama de produtos ACO oferece uma variedade tão grande que os canais podem ser projetados em função das necessidades de cada cliente.



Tubagens ACO

O sistema de tubagens de aço inoxidável com ajuste de pressão da ACO foi concebido para aplicações de águas cinzentas ou negras. Os produtos de tubagens da ACO oferecem uma vida útil de mais de 40 anos, graças às características materiais do aço inoxidável. O sistema de montagem de ajuste de pressão e as ferramentas de corte associadas facilitam a instalação e o manuseamento in situ.



Ralo ACO de grande capacidade

Os ralos higiénicos com caudais elevados são uma parte da gama de produtos standard da ACO. Para as aplicações mais exigentes, a ACO também pode produzir soluções de esgoto personalizadas de alta capacidade.



**Classe de
Carga
N250**

Material:

- Aço Inoxidável **AISI 304**
- Aço Inoxidável **AISI 316L**



Zonas de logística

COMO DRENAR EFICAZMENTE AS EXTENSAS ZONAS EXTERIORES QUE ESTÃO SUBMETIDAS A GRANDES CARGAS?

As áreas industriais exteriores dos armazéns estão submetidas a muito trânsito e têm grandes zonas de acumulação de água.

Por isso, é fundamental que a drenagem permita eliminar grandes quantidades de água em pouco tempo, nomeadamente no caso de chuvas torrenciais.

Existem diversas soluções para o controlo da gestão das águas superficiais.

Tanto os produtos como a sua colocação variam em função da aplicação específica. Deve ter-se em conta as condições locais, como o terreno e os níveis do projeto, a quantidade de contaminação na água superficial e os requisitos legais.

Os engenheiros de aplicação da ACO podem assessorá-lo sobre as possibilidades técnicas.

A logística das adegas modernas pode ser complexa, já que, durante a vindima, grandes tratores e camiões transportam a uva e depois regressam para carregar as garrafas do vinho acabado. Por isso, os tratores e os camiões entram e saem periodicamente da adega.

Pelo exposto, as zonas de entrega e de logística costumam ser amplas e deve ser projetada uma drenagem em linha grande e eficiente que conte com uma classe de carga elevada.

Trânsito elevado

Grelhas estáveis

Caudais elevados

Solução de produtos ACO:



Monoblock RD200

Este inovador sistema de drenagem com estrutura monocast exclusiva garante níveis de segurança e estabilidade extremamente elevados em todas as aplicações de drenagem da superfície de transporte.



Gama S

A gama S da ACO é um sistema de drenagem de canal concebido para permitir uma eliminação eficiente da água superficial em aplicações com uma carga elevada. Fabricados em Vienite, betão polímero reciclado de alta resistência da ACO, os produtos da gama S da ACO permitem dispor de robustos sistemas de drenagem de canal com uma excelente resistência química.

Os carris da borda de ferro forjado integral oferecem uma proteção máxima ao corpo do canal.



ACO Stormbrixx

ACO StormBrixx é um sistema exclusivo e patenteado de gestão de águas pluviais fabricado com plástico geocelular. Foi concebido para a infiltração e o armazenamento de água superficial.



Oleopator C

O Oleopator C é um separador de líquidos leve, enterrado, de betão armado, com bypass incorporado e unidade de coalescência. O bypass funciona quando houver um fluxo de água mais alto do que o do projeto, deitando o excesso de água de chuva diretamente no corpo recetor final.



**Classe de
Carga
D400**



UMA ABORDAGEM COMPLETA E PORMENORIZADA EM TODOS OS PROJETOS

A ACO fornece aos seus clientes uma gama de serviços de design e instalação que ajuda os produtores de bebidas a aproveitar ao máximo os sistemas de drenagem eficazes e duradouros.

Avaliamos o rendimento da drenagem atual para além de ajudá-lo com o projeto de drenagem e os acessórios nas novas instalações.

Asseguramo-nos de que os sistemas de drenagem sejam adequados em função do trânsito e do equipamento atuais ou planeados para o funcionamento das instalações, e avaliamos outros possíveis riscos. Num único relatório, podemos fornecer avaliações de riscos, medidas corretoras e um plano de ação que pode avaliar.



Design

Na ACO, concebemos sistemas de drenagem de alto rendimento que satisfazem as necessidades específicas das instalações de produção de bebidas.

Verificamos que cada aspeto do seu projeto de drenagem cumpra as normas mais exigentes e mesmo fornecemos ficheiros BIM para a especificação.



Instalação

Os produtos ACO foram concebidos para reduzir ao mínimo o tempo de montagem e os custos associados, para além de facilitar a entrada em funcionamento após a instalação.

A equipa da ACO pode estar disponível durante a instalação do seu sistema de drenagem para oferecer-lhe orientação e conselhos sobre as práticas recomendadas.

Um novo método de ligação revisto permite que os instaladores soldem, de forma higiénica, secções longas do canal de drenagem in situ e é perfeito para utilizá-lo em ambientes onde a higiene seja fundamental.



Assistência de manutenção

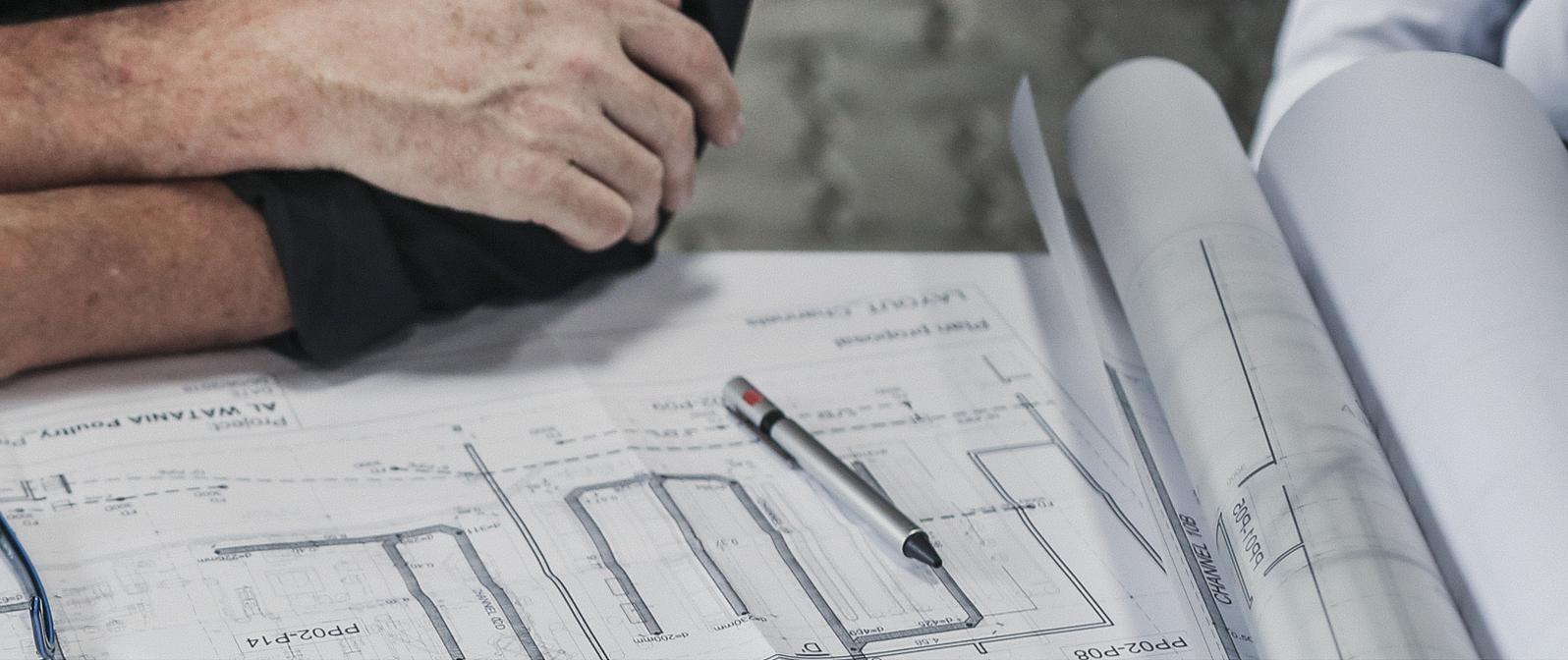
A equipa da ACO avaliará a eficácia do seu programa de limpeza atual e oferecerá recomendações de manutenção através dos nossos sócios em relação aos procedimentos de limpeza e aos produtos químicos que devem ser utilizados para manter limpo o sistema de drenagem.



Formação

Partilhamos a experiência global do Grupo ACO com distribuidores, planeadores, arquitetos e instaladores, que dão muita importância à qualidade.

Convidamo-lo a aproveitar a nossa experiência e assistir às sessões de formação de desenvolvimento profissional contínuo que organizamos.



GRUPO ACO

A empresa familiar com sede em Rendsburg/Büdeltsdorf, Alemanha, foi fundada em 1946 na localização da fundição Carlshütte, a primeira empresa industrial de Schleswig-Holstein. Na atualidade, continua a estar muito enraizada na região. O principal impulso para a inovação do

Grupo ACO consiste na intensidade da sua investigação e desenvolvimento, bem como na sua experiência técnica no processamento de betão polímero, plástico, ferro fundido, aço inoxidável e betão reforçado.

O Grupo ACO num olhar

- Em 1946, a empresa foi fundada por Josef Severin Ahlmann
- 4400 empregados em mais de 40 países (Europa, América, Ásia, Austrália, África)
- 30 centros de produção em 15 países
- Vendas em 2016: 711 milhões de euros



ACO. we care for water

Los sistemas de drenaje de ACO utilizan cada vez más tecnología inteligente para garantizar el drenaje o el almacenamiento temporal de las aguas pluviales y residuales. Con una innovadora tecnología de separación y filtrado, evitamos la contaminación del agua. Aceptamos el reto de reutilizar el agua, estableciendo así un ciclo de ahorro de recursos.

Os sistemas de drenagem ACO utilizam cada vez mais tecnologia inteligente para garantir a drenagem ou armazenamento temporário de águas pluviais e águas residuais. Com tecnologia inovadora de separação e filtragem, evitamos a poluição da água. Aceitamos o desafio de reutilizar a água, estabelecendo assim um ciclo de economia de recursos.

ACO Iberia

Sede Central

C/Riudellots 11-13
Pol. Industrial Puigtió
17412 Maçanet de la Selva,
Girona, España
Tel. +34 972 85 93 00

Oficina Lisboa

Avenida do Mar, 29 D/E,
Quinta Santo António
2825-475 Costa de Caparica
Portugal
Tel. +351 210 999 455

Oficina Madrid

C. Fuerteventura N°4
Planta 1, Oficina 7
28703 San Sebastián de los Reyes
Madrid, España
Tel. 902 17 03 12

Oficina Porto

Edifício Genesis – Fração B05-A
Rua Engº Frederico Ulrich, 2650
4470-605 Maia
Portugal

aco@aco.es

www.aco.es

www.aco.pt

