



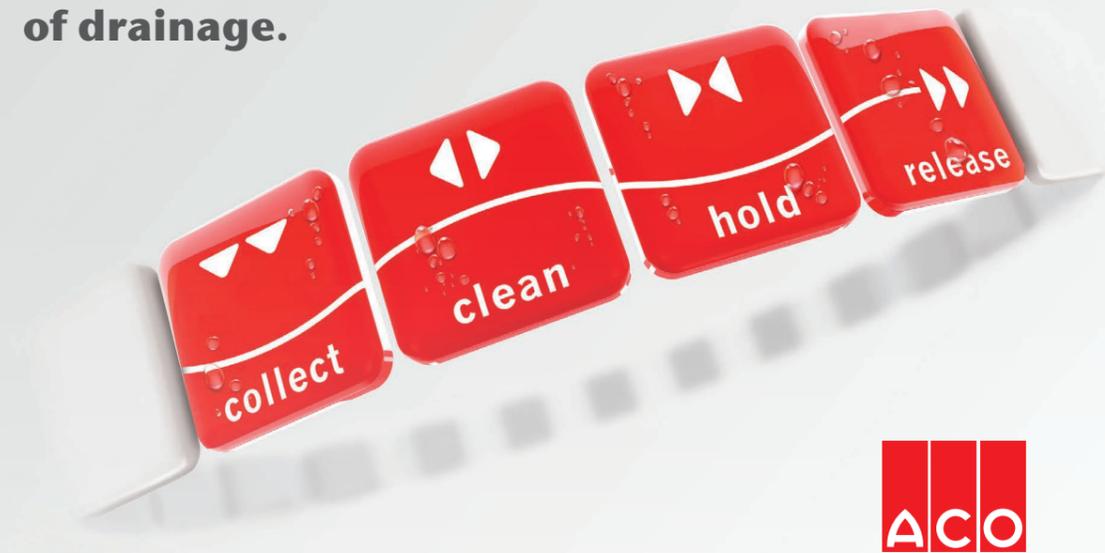
Gestión del drenaje para la industria alimentaria y embotelladora

Hygiene**First**

<http://www.hygienefirst.com/es>



ACO. The future of drainage.



El ACO system chain proporciona soluciones de drenaje para conseguir las necesidades del futuro de la Industria Alimentaria y Embotelladora.

Hoy en día, cuando la comida se puede preparar en cualquier rincón del mundo y aterrizar en su mesa, es importante, quizás más que nunca, que los alimentos se procesen en un ambiente 100% seguro. No se puede pasar por alto ningún detalle, por lo que es absolutamente esencial que las instalaciones donde se procesan los alimentos estén equipadas con los conceptos de drenaje más complejos y sofisticados. ACO lo consigue con un sistema inteligente donde prevalece la seguridad óptima de los alimentos, la protección de las personas y el agua. Todos los productos del ACO system chain controlan de forma segura el agua que pasa a lo largo de la cadena y aseguran que se manipula de forma higiénica, económica y ecológica de forma viable.



collect:

El agua superficial o los líquidos tratados se recogen desde la superficie lo más rápida y totalmente posible mediante el sistema de drenaje. Esta parte del ACO system chain garantiza la protección, seguridad y comodidad para las personas, edificios y rutas de tráfico de las inmediaciones.



clean:

Los líquidos recogidos se tratan utilizando procesos integrados físicos, químicos o biológicos que aseguran que se puedan descargar en el alcantarillado público - requisito mínimo. Esta parte del ACO system chain crea las condiciones para el reciclado y uso sostenible.



hold:

Los contenedores, barreras y válvulas aseguran que los líquidos permanezcan dentro del sistema de drenaje donde se controlan debidamente. Esta parte del ACO system chain mejora la protección y seguridad de los alimentos, edificios y medioambiente.



release:

Las bombas, plantas de elevación y los sistemas de tuberías transfieren el agua recogida, tratada y controlada en el sistema y procesos de aguas abajo. Esta parte del ACO system chain transporta el agua recogida, tratada y controlada a las interfaces para futuros tratamientos, reutilización o liberación.

CONTENIDO

ACO system chain	02
Acerca de ACO	04
HygieneFirst	06
Gestión del drenaje para la Industria Alimentaria y Embotelladora	09
Gestión del drenaje	11
Diseño higiénico	12
Soluciones para las zonas de riesgo	14
Visión general del producto	16
ACO Service chain	18



Acerca de ACO

Quiénes somos

ACO es líder consolidado de suministros de sistemas de drenaje para la industria alimentaria. Cada sistema de drenaje se diseña para proporcionar la máxima fiabilidad, longevidad y durabilidad, al mismo tiempo que evita los problemas de higiene que pueden poner en riesgo la instalación. Más de 60 años de experiencia en el sector del drenaje hacen de ACO un proveedor de sistemas de drenaje de primera clase.

Qué hacemos

Los sistemas de drenaje, grasas y residuos ACO están diseñados basándose en tres de los tópicos más importantes de la industria alimentaria: seguridad de los alimentos, gestión del coste e higiene. Diseñamos nuestros productos para drenar aguas residuales procesadas de forma higiénica y económica, excediendo los altos estándares establecidos por el Grupo Europeo de Ingeniería y Diseño Higiénico (EHEDG).

Dónde estamos

Con oficinas comerciales por todo el mundo y 29 plantas modernas de producción situadas en todos los continentes, estamos plenamente familiarizados con las normativas internacionales y también trabajamos intensamente con los órganos claves de la industria para mantenernos en la cabeza cuando se trata de la creación de los sistemas más modernos disponibles en el mercado.

Por qué escogernos

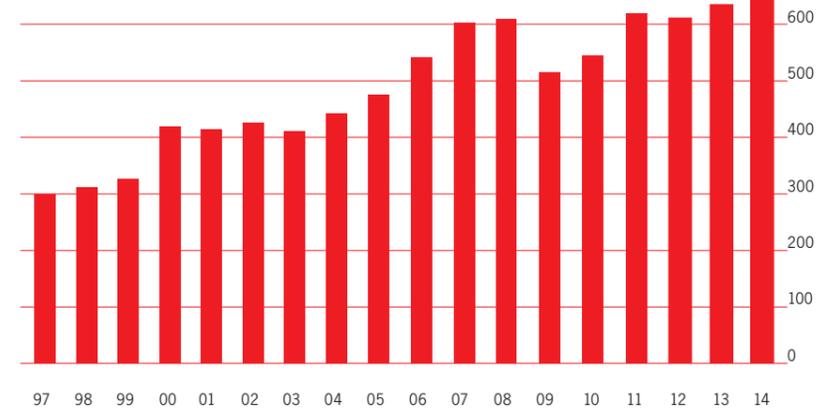
- Trabajamos mano a mano con los especialistas y diseñadores de los procesos alimentarios para crear sistemas específicos idóneos a sus necesidades. Al usar los sistemas de drenaje ACO puede esperar el máximo rendimiento óptimo, diseños basados en el rendimiento higiénico y la máxima confianza de que está usando el mejor sistema de drenaje en el mercado.

- Fabricación de acero inoxidable
- La organización de ACO

ACO en un vistazo

- 1946, empresa fundada por Josef-Severin Ahlmann
- 3.900 empleados en más de 40 países (Europa, América del Norte y del Sur)
- 29 plantas de producción en 15 países
- Ventas 2013: 624 millones de €

Desarrollo global de ventas en millones de Euros



Hygiene**First**

El Grupo ACO al ser uno de los líderes mundiales en tecnología del drenaje, es consciente del papel crítico que juega el drenaje en el éxito comercial de los negocios de procesamiento de alimentos. Sabemos que la seguridad alimentaria, la higiene y el control de costos son todos factores vitales, pero también sabemos que para muchos el drenaje está fuera del alcance de la vista y, por tanto, también del pensamiento.

Por ello, muchos sistemas de drenaje no están bien diseñados. En el mejor de los casos, éstos provocan una limpieza y mantenimiento costoso, y en el peor de los casos, la contaminación alimentaria, cierre de las instalaciones y pérdidas, o incluso, el cierre definitivo del negocio. Nosotros, como empresa que impulsa el futuro del drenaje, estamos decididos a cambiar esto elevando las características del drenaje higiénico y mejorando los estándares del sector en cada fase del proceso.

Nuestra filosofía HygieneFirst representa nuestro compromiso de ofrecer productos que ofrecen un rendimiento higiénico final. Diseñamos soluciones de drenaje inteligente que minimizan los costes funcionales sin comprometer la seguridad alimentaria.



Gestión del drenaje para la industria alimentaria y embotelladora

Las instalaciones de procesamiento de alimentos son ambientes extremadamente sensibles con respecto a la seguridad alimentaria. Como resultado, nuestro compromiso con la higiene en este ambiente abarca todos los aspectos del proceso del drenaje, desde el diseño inicial a la instalación, pasando por la limpieza y mantenimiento.

Beneficios de la seguridad alimentaria

Nuestros productos no sólo incorporan los principios del diseño higiénico recomendado por la EHEDG, sino que también son los primeros en aplicar las normativas EN 1672 y EN ISO 14159 , estándares normalmente reservados a los equipos en contacto con los alimentos.

Están diseñados para no albergar bacterias y minimizar la acumulación de partículas de alimentos y residuos. Las características claves del diseño incluyen una función de inclinación elegante, esquinas redondeadas con un radio mínimo de 3 mm. y purgadores de aire diseñados de manera higiénica, lo que se traduce en que el usuario final se beneficia de un sistema totalmente drenable que no desprende olores causados por el agua residual.

Nuestros productos también están diseñados para conectar higiénicamente con la zona de suelos para minimizar el riesgo de crecimiento de bacterias en el sistema de drenaje.

Beneficios del control de costes

Nuestros sistemas están diseñados para tener un mantenimiento fácil. Minimizan el tiempo dedicado a la limpieza y los costes asociados a la limpieza gracias a su diseño funcional y las recomendaciones que se han desarrollado en colaboración con los principales proveedores de productos de limpieza.

Las interrupciones son mínimas ya que el sistema funciona con eficacia en todo momento y las avanzadas tecnologías de fabricación ACO, combinadas con el tratamiento de la superficie, aseguran una durabilidad óptima y garantizan la resistencia a la corrosión. Nuestra experiencia en el diseño de sistemas de drenaje y planificación, instalación y la creación de conexiones higiénicas con las zonas de suelos circundantes también evitan cualquier coste innecesario.

Beneficios para la salud y la seguridad

Los sistemas de drenaje ACO proporcionan una gran cantidad de beneficios para la salud y la seguridad. Las rejillas son antideslizantes mejorando la seguridad en las zonas de riesgo como las estaciones de preparación de comida y los sectores de procesamiento, en los que se utiliza gran cantidad de agua. Todos los componentes de nuestros sistemas de drenaje son fáciles de extraer y limpiar, y no poseen bordes cortantes para optimizar la seguridad de los trabajadores. También ofrecemos una solución contra incendios conforme a la normativa EN 1366.



Gestión del drenaje

Se están elevando los estándares higiénicos en la industria alimentaria y embotelladora. ACO cumple con estas demandas cambiantes incorporando principios de diseño higiénico, las mejores prácticas de la industria y las directrices de los órganos del Grupo Europeo de Ingeniería y Diseño Higiénico (EHEDG) en el diseño de las soluciones de drenaje.

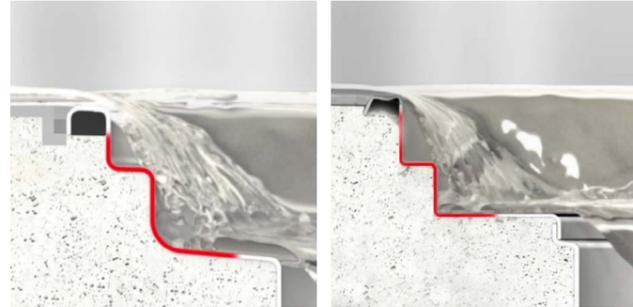
Hoy en día los costes funcionales son un factor principal de los negocios. Todos los productos y sistemas deben desempeñar su función con eficacia a lo largo de toda su vida útil. ACO ofrece la experiencia y calidad necesaria para proporcionar el equilibrio perfecto entre altos niveles de seguridad alimentaria y costes funcionales.

Los sistemas de drenaje ACO están especialmente diseñados para reducir la acumulación de líquidos gracias a la eliminación de agua y grasa de forma efectiva e inmediata.

Diseño higiénico

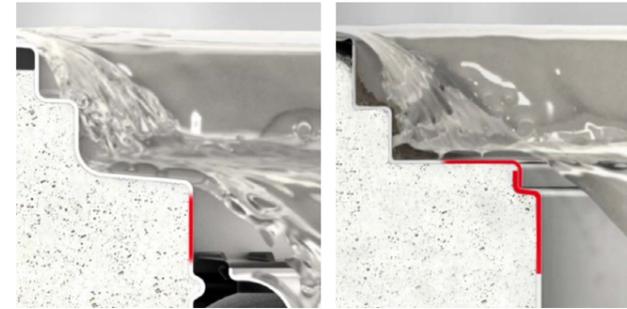
Radio interno

Todos los radios internos son iguales o superiores a 3 mm., lo que aumenta considerablemente la eficacia de la limpieza.



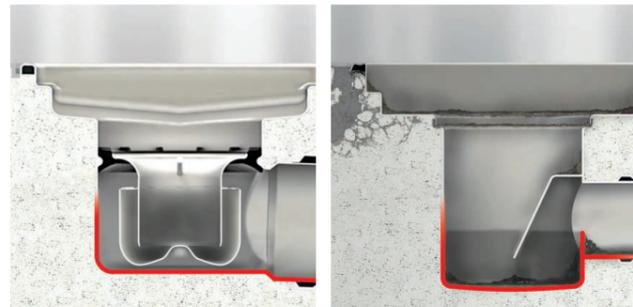
Juntas higiénicas

El cuerpo embutido asegura contornos suaves evitando grietas que puedan albergar bacterias peligrosas.



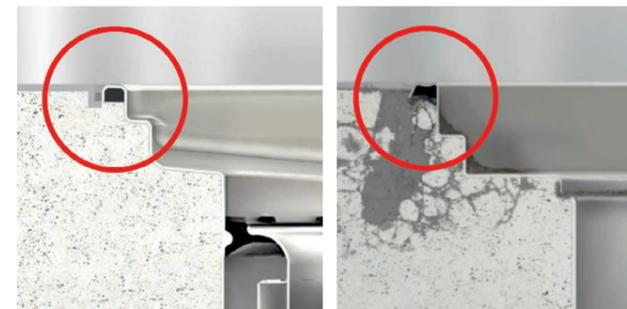
Fondo seco

Diseño totalmente drenable, elimina el agua estancada, los olores, el crecimiento microbiano y posibles peligros químicos.



Junta de relleno

Diseño que garantiza una transmisión estable y duradera entre el drenaje y el suelo circundante y ayuda a minimizar el riesgo de grietas en el suelo que pueden estimular el crecimiento de bacterias.



El drenaje es un componente crítico que afecta al rendimiento de las instalaciones de procesamiento de alimentos.

El drenaje efectivo ayuda a mitigar los peligros de los ambientes externos y es primordial para llevar a cabo un trabajo interno seguro e higiénico.

En las instalaciones de procesamiento de alimentos, los líquidos de las superficies crean un peligro potencial de contaminación microbiológica. Los líquidos pueden formar parte del proceso de limpieza o se pueden originar por puntos de descarga de equipos específicos, o simplemente ser el resultado de un derrame accidental.

La limpieza adecuada del drenaje en las plantas de procesamiento de alimentos reduce el riesgo de contaminación y deterioro de los alimentos durante su preparación, proceso o almacenamiento. Los sistemas de drenaje ACO están diseñados teniendo en cuenta todos estos requisitos. Cada detalle de nuestros productos totalmente higiénicos cumple y supera todas las recomendaciones del EHEDG. Nuestros canales y sumideros no sólo crean esfuerzos de apoyo máximo de ambiente higiénico, sino que también ayudan a reducir los costes al ahorrar en personal, detergentes y periodos de inactividad extremadamente costosos causados por los trabajos de limpieza y reparación.

La limpieza de nuestro drenaje higiénico es segura y, por tanto, ayuda a proteger a los trabajadores de posibles lesiones durante el proceso de limpieza.

Soluciones para las zonas de riesgo

Al igual que cualquier operación efectiva necesita trabajadores excelentes, herramientas eficaces y maquinaria fiable, un sistema de drenaje de alta calidad es esencial para mantener el éxito comercial de una instalación de procesamientos de alimentos.

Seguimos las recomendaciones de todos los principales organismos de auditoría, como la IFS, FSSC 22000 y BRC y ofrecemos sistemas de drenaje de primera calidad pensados especialmente para zonas de riesgo en instalaciones comerciales de procesamiento de alimentos.

Sean cuales sean sus necesidades, ACO le ofrecerá la solución perfecta a medida para su instalación.



Zonas con alto riesgo para la seguridad alimentaria.

**Proceso de producción en húmedo /
Proceso de limpieza en húmedo**

- Diseño totalmente higiénico: diseño en una pieza sin conexiones, escalera o rejillas de fundición
- Retención alta / Tasa de flujo alta
- Antideslizante: requisito alto

**Proceso de producción en seco /
Proceso de limpieza en seco**

- Diseño totalmente higiénico: diseño en una pieza sin conexiones, escalera o rejillas de fundición
- Tasa de flujo alta
- Antideslizante: requisito medio

**Proceso de producción en seco /
Proceso de limpieza en húmedo controlado**

- Diseño totalmente higiénico: diseño en una pieza sin conexiones, escalera o rejillas de fundición
- Tasa de flujo media o baja
- Tapa antiolores

tSolución ACO

- Sumideros higiénicos ACO
- Canales higiénicos ACO



Zonas con riesgo medio o bajo para la seguridad alimentaria.

- Diseño higiénico: se podrían considerar conexiones y rejillas de mallas si los procedimientos de limpieza y saneamiento lo permiten
- Retención alta / tasa de flujo alta
- Antideslizante: requisito alto

- Diseño higiénico: se podrían considerar conexiones y rejillas de mallas si los procedimientos de limpieza y saneamiento lo permiten
- Tasa de flujo alta
- Antideslizante: requisito medio

- Diseño higiénico: se podrían considerar conexiones y rejillas de mallas si los procedimientos de limpieza y saneamiento lo permiten
- Tasa de flujo media o baja
- Tapa antiolores

- Sumideros ACO
- Canales ACO
- Canales modulares ACO
- Canales modulares ranurados ACO



Zonas sin riesgo directo para la seguridad alimentaria.

- Se recomienda el diseño higiénico por su fácil limpieza y mantenimiento, se podría considerar la combinación de productos para obtener un diseño de instalación fácil.
- Retención alta / tasa de flujo alta
- Antideslizante: requisito alto

- Se recomienda el diseño higiénico por su fácil limpieza y mantenimiento, se podría considerar la combinación de productos para obtener un diseño de instalación fácil.
- Tasa de flujo alta
- Antideslizante: requisito medio

- Se recomienda el diseño higiénico por su fácil limpieza y mantenimiento, se podría considerar la combinación de productos para obtener un diseño de instalación fácil.
- Tasa de flujo media o baja
- Tapa antiolores

- Sumideros ACO
- Canales ACO
- Canales modulares ACO
- Canales modulares ranurados ACO

Descripción del producto

ACO ofrece sistemas de drenaje integrados y sostenibles, diseñados para proteger su negocio y el medioambiente.

Nuestro objetivo es mejorar continuamente todos los aspectos de la seguridad, higiene y rendimiento funcional. Creemos que nuestros sistemas y servicios son realmente únicos, proporcionando beneficios sin precedentes a todas las partes involucradas en la ejecución del proyecto o la posterior operación.



Sumideros higiénicos ACO

La gama de sumideros higiénicos ACO incorpora los principios de diseño higiénico para asegurar un rendimiento higiénico óptimo. Los sumideros higiénicos ACO están disponibles en tres tamaños diferentes de cuerpo para hacer frente a las diferentes tasas de flujo y requisitos de construcción, incluyendo construcciones a poca profundidad y aplicaciones que requieren medidas preventivas contra incendios. Los sumideros higiénicos ACO son conformes a la normativa EN 1253.



Canal higiénico ACO

La gama de canales higiénicos ACO incorpora los principios de diseño higiénico para asegurar un rendimiento higiénico óptimo. La gama de canales higiénicos es idónea para aplicaciones que requieren altos estándares de higiene, ya que son capaces de manipular grandes volúmenes de fluido. Los canales higiénicos ACO son conformes a la normativa EN 1253.



Canales modulares y canales ranurados ACO

Nuestra gama modular con anchos estandarizados de 20, 125 y 200 mm. ofrecen un sistema muy versátil. Los accesorios, como codos y una variedad de rejillas a escoger, hacen que sea el sistema perfecto para una amplia gama de aplicaciones. Conforme a la normativa EN 1433, marcado CE.



Tuberías ACO

Un sistema de tuberías de acero inoxidable de ajuste a presión diseñado para aguas grises y negras. Las tuberías ACO tienen una vida útil de más de 40 años gracias al uso de acero inoxidable. El montaje por presión proporciona una instalación y manipulación fácil. Las tuberías ACO son más higiénicas, robustas y duraderas en relación con los sistemas de tuberías de plástico para drenajes por gravedad y vacío.



Separadores de grasa ACO

Una amplia gama que abarca los requisitos de todos los tamaños conforme a las especificaciones de la normativa EN 1825, cumpliendo o superando los requisitos de esta normativa. Conforme a la normativa EN 1825, marcado CE. Los separadores se prueban y certifican según la normativa EN 1825 y poseen el marcado CE.



Estación de bombeo ACO

Las plantas de bombeo se utilizan cuando el separador de grasa se instala por debajo del nivel de reflujo. Según la normativa EN 1825 debe equipar un sistema de bombeo doble para mejorar la fiabilidad general del sistema.

Fábrica

Las instalaciones de producción de productos alimentarios están diseñadas para proteger a los alimentos de los riesgos de los peligros ambientales. Los problemas graves están relacionados con la entrada potencial de agua en la instalación de producción y/o en el sistema de alcantarillado.

Solución ACO

El sistema de gestión de aguas residuales ACO ofrece una completa gama de drenaje externo de hormigón polímero, separadores de grasas, equipos de reflujo y sistemas de atenuación.

Productos industriales



ACO StormBrixx

Es un sistema único y patentado de gestión de aguas pluviales geocelular de plástico. Diseñado para la infiltración y almacenamiento de aguas superficiales, su versatilidad permite utilizarlo en todos los entornos de construcción como una parte del esquema del drenaje integrado y sostenible (EDS).



ACO Qmax

Se ha desarrollado para satisfacer la demanda de un sistema versátil, de alta capacidad, para una amplia gama de aplicaciones, desde pequeñas a grandes zonas de captación y de cualquier clase de carga. El sistema se ha diseñado específicamente para formar parte integral de cualquier solución de gestión de aguas superficiales moderna y sostenible que requiera almacenamiento y atenuación efectiva, al tiempo que elimina el sobrante de aguas pluviales.



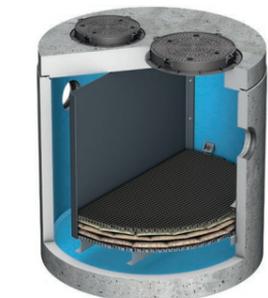
Monoblock PD/RD ACO

El sistema de drenaje innovador de construcción monoblock garantiza niveles extremadamente altos de seguridad y estabilidad en todas las aplicaciones de drenaje de las superficies de transporte. El monoblock se fabrica con hormigón polímero de una sola pieza: no existen zonas débiles a lo largo de las juntas adhesivas, siendo un producto mucho más duro y seguro. El monoblock RD se ha desarrollado especialmente para la construcción de carreteras y autopistas hasta una clase de carga F 900- El monoblock PD es idóneo para el uso en aparcamientos y zonas con tráfico y zonas ajardinadas desde la clase A15 a la D 400.



Tapas de registro ACO

Las tapas de registro proporcionan un acceso rápido y fácil a los servicios subterráneos y permite el mantenimiento con la mínima interferencia en todos los suelos, independientemente de su acabado. Las tapas de registro son fáciles de integrar en el diseño general de las instalaciones de suministros y drenaje para cerrar el extremo de la estructura. Las tapas de registro están disponibles para diversas clases de cargas. Son estancas a los líquidos y a los malos olores. Las tapas de registro ACO son conformes a las normativas europeas EN 1253-4 y EN 124.



Filtro de metal pesado ACO

Los sistemas ACO para el tratamiento de aguas pluviales, incluyendo los filtros metálicos para techos, protegen a los sistemas de infiltración de la contaminación y congestión con sólidos durante el ingreso de aguas pluviales procedentes de, por ejemplo, cubiertas de techos sin revestimiento de cobre, zinc y plomo.

Los requisitos de la descarga de agua son muy estrictos ya que el agua se clasifica como carga pesada.

El escurrido del techo metálico se purifica con intercambiadores de iones. La calidad del agua después de la filtración es tan alta que se puede introducir directamente en el sistema de infiltración (zanja de drenaje o sumidero ciego), desagüe o en una instalación que utiliza agua pluvial. También se puede utilizar bajo tierra en canales de infiltración o sumidero ciego.

ACO Service chain

Como fabricante líder en soluciones de drenaje, estamos orgullosos particularmente de ser expertos en todos los aspectos del drenaje. Estamos encantados de poner toda nuestra experiencia al servicio de nuestros socios comerciales, así como arquitectos, diseñadores y comerciales. Esto no sólo nos ayuda a simplificar su trabajo cotidiano, sino que también nos permite garantizar la calidad y el liderazgo de las soluciones ACO en el mercado.



email: acoservice@aco.es



train:
Información y formación continuada

Compartimos las fuentes de experiencia de todo el grupo ACO con comerciantes, diseñadores, arquitectos e instaladores, cuya prioridad es la calidad. Le invitamos a beneficiarse de nuestra experiencia y participar como miembro en la formación DPC que organizamos.



design:
Planificación y optimización

La oferta y planificación de soluciones de drenaje se asocia con muchas alternativas. Pero ¿Qué concepto produce la solución técnica más económica, higiénica y segura? Le ayudamos a encontrar la respuesta correcta.



support:
Asesoramiento y asistencia a la construcción

Ponemos a su disposición el asesoramiento y ayuda para su proyecto in-situ y le aseguramos que no tendrá ninguna sorpresa desagradable a lo largo de la planificación y ejecución de la solución de drenaje.



care:
Inspección y mantenimiento

Los productos ACO están diseñados y fabricados para una larga vida útil. Nuestro servicio de atención al cliente asegura que ACO continúa satisfaciendo los requisitos de alta calidad año tras año.

