



Gestão da drenagem para  
a indústria alimentar e engarrafadora

Hygiene First

Hygiene**First**



## ACO. Creating the future of drainage.



### A ACO system chain fornece soluções de drenagem para satisfazer as necessidades do futuro da indústria alimentar e engarrafadora.

Hoje em dia, em que a comida pode ser preparada em qualquer canto do mundo e aterrar na sua mesa, é importante, talvez mais do que nunca, que os alimentos sejam processados num ambiente 100% seguro. Não se pode ignorar qualquer pormenor, pelo que é absolutamente essencial que as instalações onde os alimentos são processados estejam equipadas com os meios de drenagem mais complexos e sofisticados. A ACO consegue-o com um sistema inteligente, onde prevalece a segurança ideal dos alimentos, a proteção das pessoas e a água. Todos os produtos da ACO system chain controlam, de forma segura, a água que passa ao longo da cadeia e asseguram que seja utilizada de forma higiénica, económica e ecológica de modo viável.



#### **collect:**

A água superficial ou os líquidos tratados são recolhidos a partir da superfície da forma mais rápida e completa possível através do sistema de drenagem. Esta parte da ACO system chain garante a proteção, segurança e comodidade para as pessoas, edifícios e rotas de trânsito das imediações.



#### **clean:**

Os líquidos recolhidos são tratados utilizando processos integrados físicos, químicos ou biológicos que asseguram que possam ser deitados nos esgotos públicos - requisito mínimo. Esta parte da ACO system chain cria as condições para a reciclagem e o uso sustentável.



#### **hold:**

Os contentores, barreiras e válvulas asseguram que os líquidos continuem dentro do sistema de drenagem, onde são controlados adequadamente. Esta parte da ACO system chain melhora a proteção e a segurança dos alimentos, dos edifícios e do ambiente.



#### **release:**

As bombas, as instalações de elevação e os sistemas de tubagens transferem a água recolhida, tratada e controlada no sistema e nos processos de águas abaixo. Esta parte da ACO system chain transporta a água recolhida, tratada e controlada às interfaces para futuros tratamentos, reutilização ou libertação.

## CONTENIDO

<b>ACO System Chain</b>	<b>02</b>
<hr/>	
<b>Sobre a ACO</b>	<b>04</b>
<hr/>	
<b>HygieneFirst</b>	<b>06</b>
<hr/>	
<b>Gestão da drenagem para a indústria alimentar e engarrafadora</b>	<b>09</b>
<hr/>	
<b>Design higiénico</b>	<b>10</b>
<hr/>	
<b>Design efetivo e capacidade suficiente</b>	<b>12</b>
<hr/>	
<b>Soluções para as zonas de risco</b>	<b>14</b>
<hr/>	
<b>Limpeza de alto rendimento</b>	<b>16</b>
<hr/>	
<b>Gama ACO</b>	<b>18</b>





## Sobre a ACO

### Quem somos?

A ACO é líder consolidada de fornecimentos de sistemas de drenagem para a indústria alimentar. Cada sistema de drenagem foi concebido para fornecer a máxima fiabilidade, longevidade e durabilidade, ao mesmo tempo que evita os problemas de higiene que podem pôr em risco a instalação. Mais de 60 anos de experiência no setor da drenagem tornam a ACO um fornecedor de sistemas de drenagem de primeira classe.

### O que fazemos?

Os sistemas de drenagem, gorduras e resíduos ACO foram concebidos tendo por base três dos tópicos mais importantes da indústria alimentar: segurança dos alimentos, gestão do custo e higiene. Concebemos os nossos produtos para drenar águas residuais tratadas de forma higiénica e económica, ultrapassando os elevados padrões estabelecidos pelo Grupo Europeu de Engenharia e Design Higiénico (EHEDG).

### Onde estamos?

Tendo escritórios comerciais em todo o mundo e 29 instalações modernas de produção localizadas em todos os continentes, estamos completamente familiarizados com as normas internacionais e também trabalhamos intensamente com os órgãos-chave da indústria para continuarmos na vanguarda quando se tratar da criação dos sistemas mais modernos disponíveis no mercado.

### Porque escolher-nos?

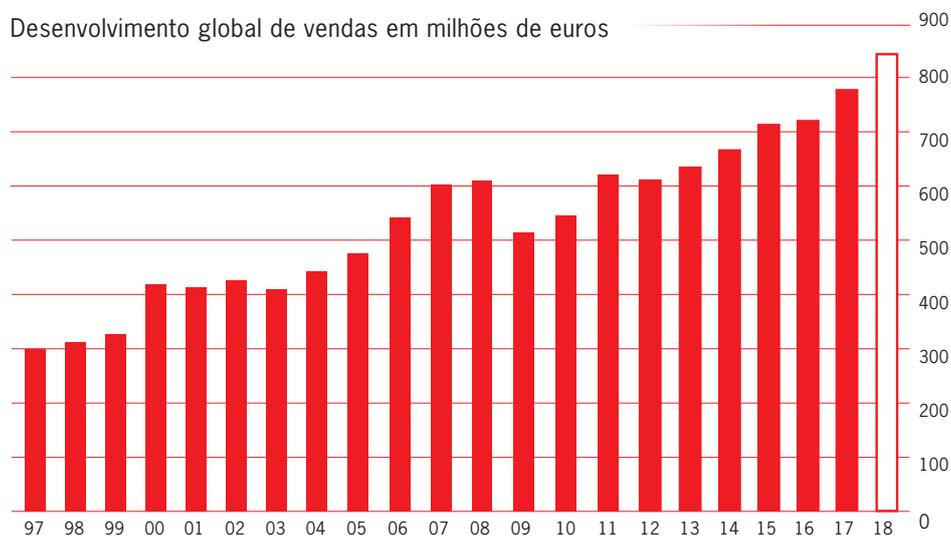
Trabalhamos estreitamente com os especialistas e designers dos processos alimentares para criar sistemas específicos ideais para as suas necessidades. Ao utilizar os sistemas de drenagem ACO, pode esperar o máximo rendimento ótimo, designs baseados no rendimento higiénico e a máxima confiança de que está a utilizar o melhor sistema de drenagem do mercado.

-  Fabrico de aço inoxidável
-  A organização da ACO



## A ACO num olhar

- 1946, empresa fundada por Josef-Severin Ahlmann
- 3.900 empregados em mais de 40 países (Europa, América do Norte e do Sul)
- 29 instalações de produção em 15 países
- Vendas 2013: 624 milhões de €



## Hygiene**First**

O Grupo ACO, ao ser um dos líderes mundiais em tecnologia da drenagem, é consciente do papel crítico que tem a drenagem no sucesso comercial dos negócios de processamento de alimentos. Sabemos que a segurança alimentar, a higiene e o controle de custos são todos fatores vitais, mas também sabemos que, para muitas pessoas, a drenagem está fora do alcance da vista e, portanto, também do pensamento.

Por isso, muitos sistemas de drenagem não foram bem concebidos. No melhor dos casos, estes provocam uma limpeza e manutenção custosas e, no pior dos casos, a contaminação alimentar, o encerramento das instalações e perdas, ou mesmo o encerramento definitivo do negócio. Nós, como empresa que fomenta o futuro da drenagem, estamos decididos a mudar isto ampliando as características da drenagem higiênica e melhorando os padrões do setor em cada fase do processo.

A nossa filosofia HygieneFirst representa o nosso compromisso de fornecer produtos que ofereçam um rendimento higiénico final. Concebemos soluções de drenagem inteligente que minimizam os custos funcionais sem comprometer a segurança alimentar.







As instalações de processamento de alimentos constituem ambientes extremamente sensíveis em relação à segurança alimentar. Como resultado, o nosso compromisso com a higiene neste ambiente abrange todos os aspetos do processo de drenagem, desde o design inicial até à instalação, passando pela limpeza e a manutenção.

## **Benefícios da segurança alimentar**

Os nossos produtos não só incorporam os princípios do design higiénico recomendado pelo EHEDG, mas também são os primeiros em aplicar as normas EN 1672 e EN ISO 14159, normalmente reservadas aos equipamentos que estão em contacto com alimentos.

Foram concebidos para não conter bactérias e minimizar a acumulação de partículas de alimentos e resíduos. As características-chave do design incluem uma função de inclinação elegante, cantos arredondados com um raio mínimo de 3 mm e purgadores de ar concebidos de maneira higiénica, o que se traduz no facto de que o utilizador final se beneficia de um sistema totalmente drenável que não produz odores causados pela água residual.

Os nossos produtos também foram concebidos para a ligação higiénica com a zona de solos, a fim de minimizar o risco de crescimento de bactérias no sistema de drenagem.

## **Benefícios do controlo de custos**

Os nossos sistemas foram concebidos para ter uma manutenção fácil. Minimizam o tempo dedicado à limpeza e os custos associados à limpeza, graças ao seu design funcional e às recomendações que foram desenvolvidas em colaboração com os principais fornecedores de produtos de limpeza.

As interrupções são mínimas, já que o sistema funciona eficazmente em qualquer momento e as avançadas tecnologias de fabrico ACO, combinadas com o tratamento da superfície, asseguram uma durabilidade perfeita e garantem a resistência à corrosão. A nossa experiência no design de sistemas de drenagem e no planeamento, instalação e criação de ligações higiénicas com as zonas de solos circundantes também evitam qualquer custo desnecessário.

## **Benefícios para a saúde e a segurança**

Os sistemas de drenagem ACO fornecem uma grande quantidade de benefícios para a saúde e a segurança. As grelhas são antideslizantes, melhorando a segurança nas zonas de risco, como as estações de preparação de comida e os setores de processamento, em que é utilizada uma grande quantidade de água. Todos os componentes dos nossos sistemas de drenagem são fáceis de extrair e limpar, e não possuem bordas cortantes a fim de otimizar a segurança dos trabalhadores. Também oferecemos uma solução contra incêndios nos termos da norma EN 1366.

## **Gestão da drenagem**

Os padrões higiénicos na indústria alimentar e engarrafadora estão a aumentar. A ACO cumpre estas exigências cambiantes incorporando princípios de design higiénico, as melhores práticas da indústria e as diretrizes dos órgãos do Grupo Europeu de Engenharia e Design Higiénico (EHEDG) no projeto das soluções de drenagem.

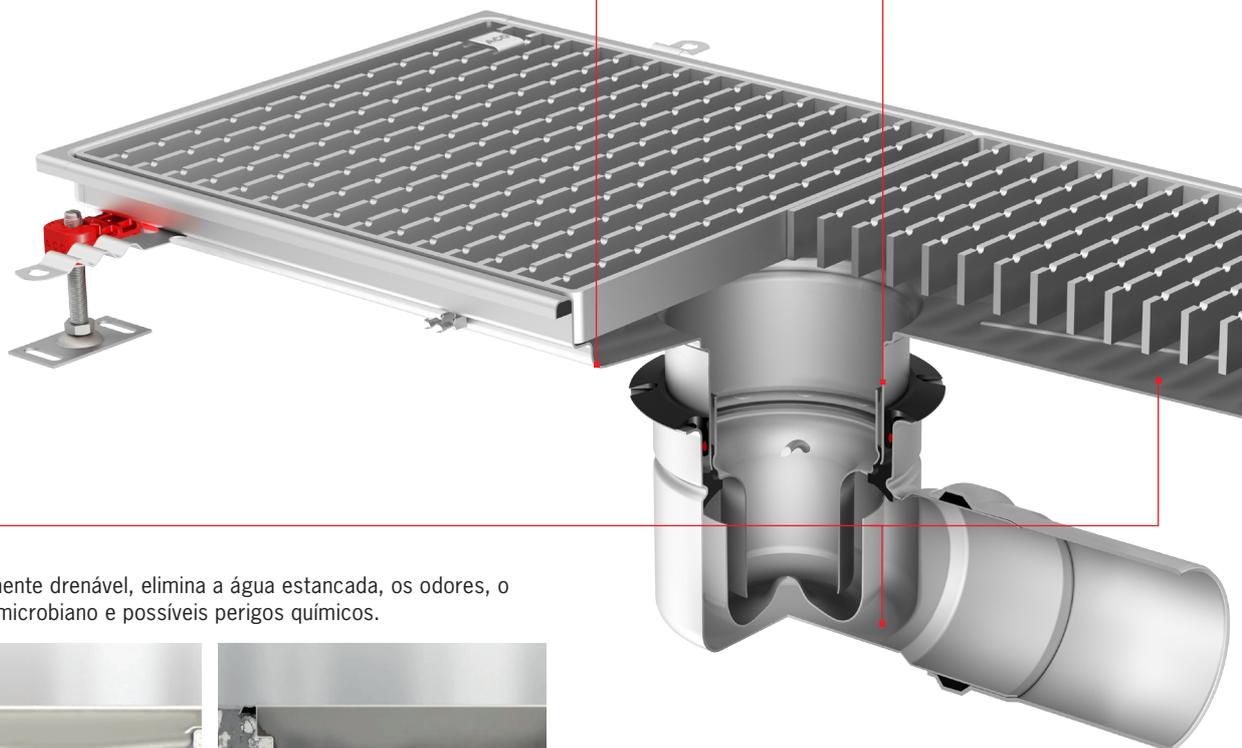
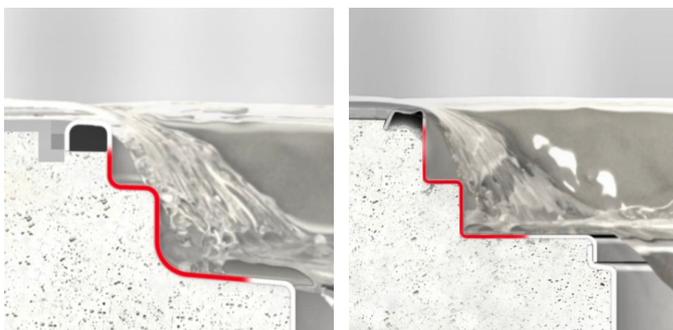
Hoje em dia, os custos funcionais são um fator principal dos negócios. Todos os produtos e sistemas devem desempenhar a sua função eficazmente ao longo de toda a sua vida útil. A ACO oferece a experiência e a qualidade necessárias para proporcionar o equilíbrio perfeito entre altos níveis de segurança alimentar e custos funcionais.

Os sistemas de drenagem ACO foram especialmente concebidos para reduzir a acumulação de líquidos, graças à eliminação de água e gordura de forma efetiva e imediata.

## Design higiénico

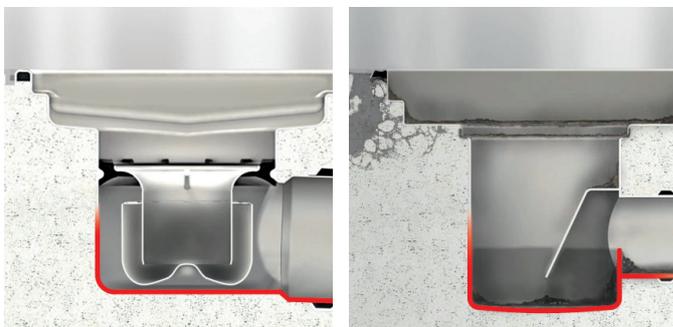
### Raio interno

Todos os raios internos são iguais ou superiores a 3 mm, o que aumenta consideravelmente a eficácia da limpeza.



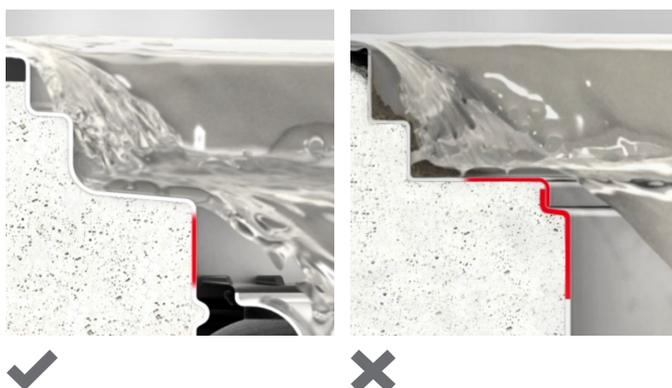
### Fundo seco

Design totalmente drenável, elimina a água estancada, os odores, o crescimento microbiano e possíveis perigos químicos.



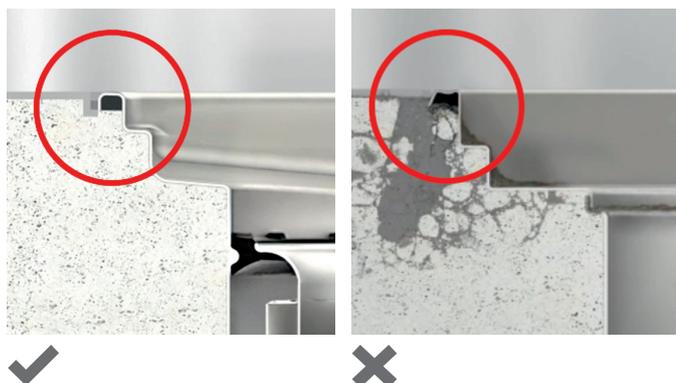
### Juntas higiénicas

O corpo embutido assegura contornos suaves, evitando rachaduras que possam conter bactérias perigosas.



### Junta de enchimento

Design que garante uma transmissão estável e duradoura entre a drenagem e o solo circundante e ajuda a minimizar o risco de rachaduras no solo que podem estimular o crescimento de bactérias.



### A drenagem é um componente-chave que afeta o rendimento das instalações de processamento de alimentos.

A drenagem efetiva ajuda a mitigar os perigos dos ambientes externos e é primordial para realizar um trabalho interno seguro e higiénico.

Nas instalações de processamento de alimentos, os líquidos das superfícies criam um perigo potencial de contaminação microbiológica. Os líquidos podem fazer parte do processo de limpeza ou podem ser originados por pontos de eliminação de equipamentos específicos, ou simplesmente ser o resultado de um derrame acidental.

A limpeza adequada da drenagem nas instalações de processamento de alimentos reduz o risco de contaminação e deterioração dos alimentos durante a sua preparação, processamento ou armazenamento. Os sistemas de drenagem ACO foram concebidos tendo em conta todos estes requisitos. Cada pormenor dos nossos produtos totalmente higiénicos cumpre e ultrapassa todas as recomendações do EHEDG. Os nossos canais e ralos não só representam esforços de apoio máximo a um ambiente higiénico, mas também ajudam a reduzir os custos ao poupar em pessoal, detergentes e períodos de inatividade extremamente custosos causados pelos trabalhos de limpeza e reparação.

A limpeza da nossa drenagem higiénica é segura e, portanto, ajuda a proteger os trabalhadores de possíveis lesões durante o processo de limpeza.

## DESIGN EFETIVO E CAPACIDADE SUFICIENTE

As tecnologias do tipo torres de arrefecimento, CIP ou de geração de vapor são extremamente exigentes em relação à gestão das águas residuais.

Uma drenagem inadequada com baixas capacidades de retenção e de caudais pode conduzir facilmente a inundações, pôr em

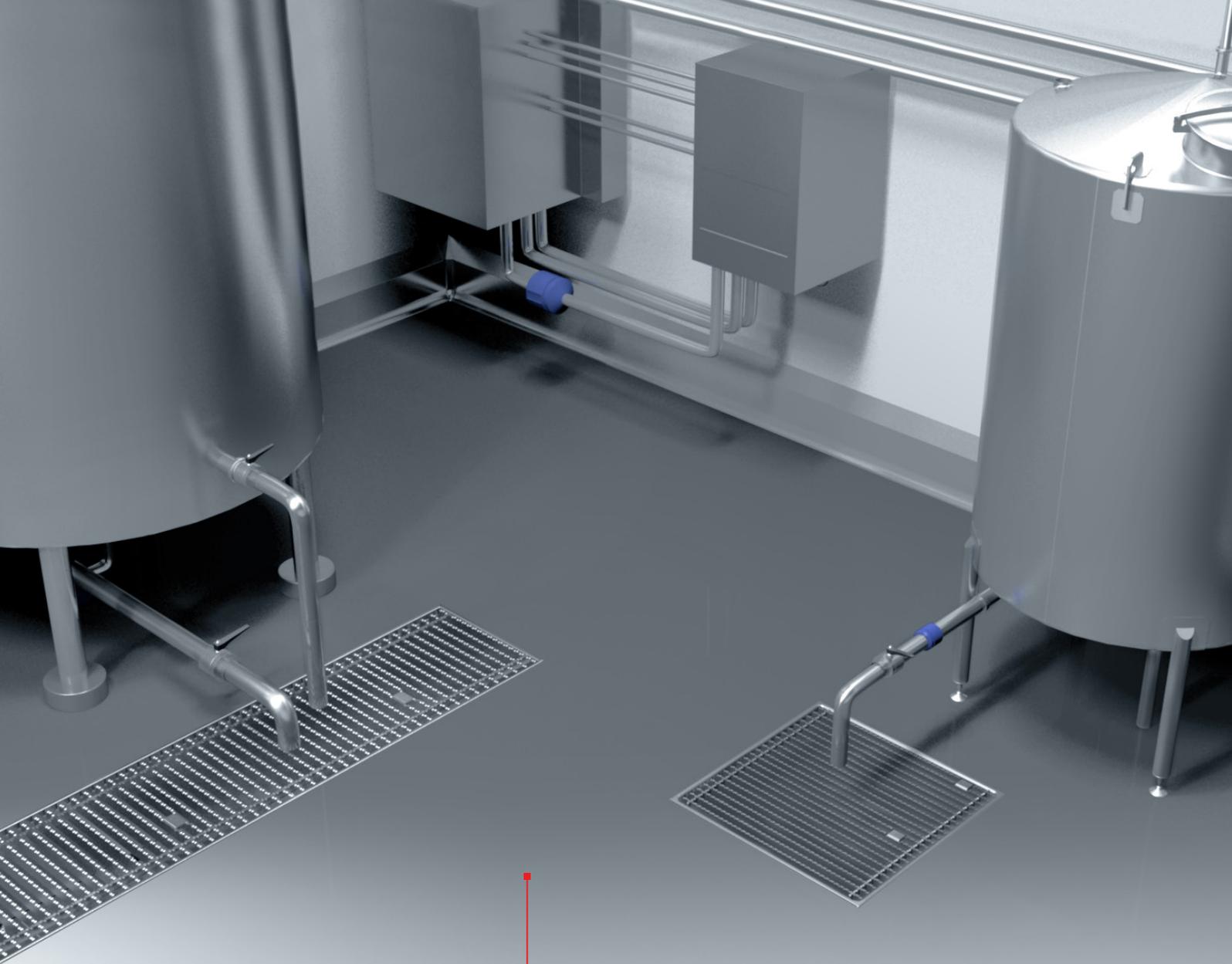
perigo a saúde e a segurança no lugar de trabalho e aumentar o risco de contaminação.

**Para situações de tão alta exigência, a drenagem deve contar com capacidades suficientes de retenção de água.**

### Soluções ACO:

- Ralos higiénicos, de grandes caudais, fazem parte do catálogo de produtos ACO. Para aplicações com necessidades de capacidade máxima, **a ACO também produz soluções por medida.**
- Para além da gama higiénica standard ACO Box Channels, os nossos clientes podem necessitar outras soluções personalizadas, como os **canais higiénicos ACO BOX Channels de grande capacidade.**
- **O ACO Tundish** utiliza-se para grandes evacuações diretas para o ralo.





A DRENAGEM BEM ESPECIFICADA E FACILMENTE ACESSÍVEL AJUDA COM A LIMPEZA E A MANUTENÇÃO CONTÍNUAS E OFERECE SEGURANÇA AOS EMPREGADOS AO AJUDAR A EVITAR ESCORREGÕES E ACIDENTES LABORAIS

CIP Capacidade de Caudal [m <sup>3</sup> /h]	5	10	15	20	30	40	50	60
	<b>Ralo Higiénico 200x200</b>		<b>Ralo Higiénico 300x300</b>		<b>Ralo Higiénico de Grande Capacidade</b>			
<b>RALO RECOMENDADO</b>								

# SOLUÇÕES PARA AS ZONAS DE RISCO

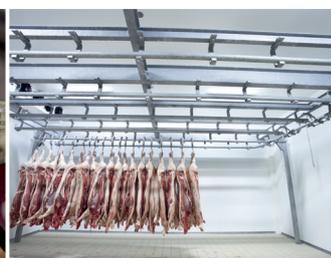
Da mesma forma que qualquer operação efetiva necessita trabalhadores excelentes, ferramentas eficazes e máquinas fiáveis, um sistema de drenagem de alta qualidade é essencial para manter o sucesso comercial de uma instalação de processamento de alimentos.

Seguimos as recomendações de todos os principais organismos de auditoria, como a IFS, FSSC 22000 e BRC, e oferecemos sistemas de drenagem de primeira qualidade pensados especialmente para zonas de risco em instalações comerciais de processamento de alimentos.

Sejam quais forem as suas necessidades, a ACO oferecer-lhe-á a solução perfeita por medida para a sua instalação.



**Zonas com alto risco para a segurança alimentar**

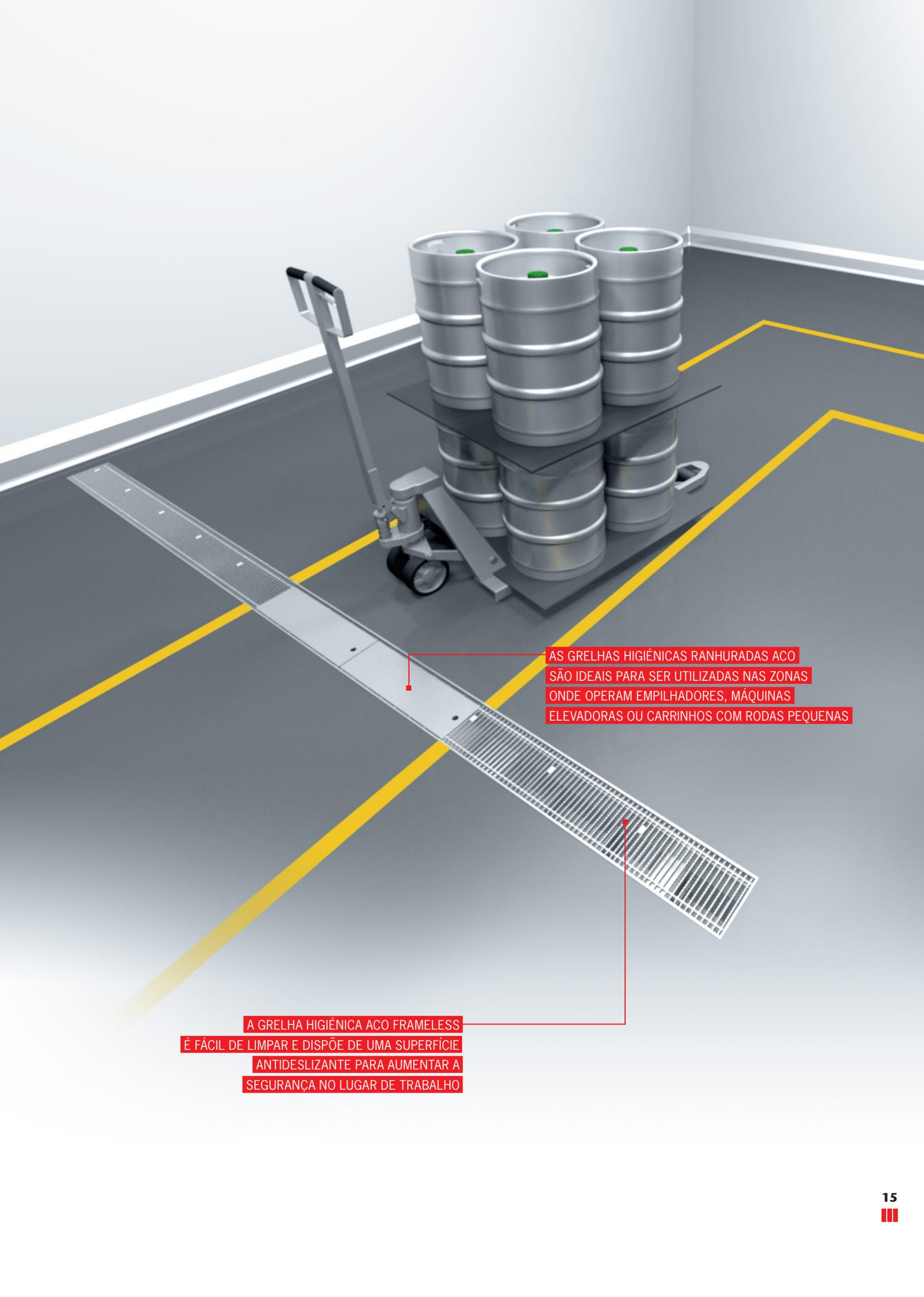


**Zonas com risco médio ou baixo para a segurança alimentar**



**Zonas sem risco direto para a segurança alimentar.**

<b>Processo de produção em húmido / Processo de limpeza a húmido</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Design totalmente higiénico: design numa peça sem ligações, escada ou grelhas de fundição</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Design higiénico: podem considerar-se ligações e grelhas de malha se os procedimentos de limpeza e saneamento o permitirem</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recomenda-se o design higiénico pela sua fácil limpeza e manutenção; pode considerar-se a combinação de produtos para obter um design de instalação fácil.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retenção alta / Taxa de fluxo alta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retenção alta / Taxa de fluxo alta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Retenção alta / Taxa de fluxo alta</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Antideslizante: requisito alto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Antideslizante: requisito alto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Antideslizante: requisito alto</li> </ul>
<b>Processo de produção em seco / Processo de limpeza a seco</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Design totalmente higiénico: design numa peça sem ligações, escada ou grelhas de fundição</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Design higiénico: podem considerar-se ligações e grelhas de malha se os procedimentos de limpeza e saneamento o permitirem</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recomenda-se o design higiénico pela sua fácil limpeza e manutenção; pode considerar-se a combinação de produtos para obter um design de instalação fácil.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Taxa de fluxo alta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Taxa de fluxo alta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Taxa de fluxo alta</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Antideslizante: requisito médio</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Antideslizante: requisito médio</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Antideslizante: requisito médio</li> </ul>
<b>Processo de produção em seco / Processo de limpeza a húmido controlado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Design totalmente higiénico: design numa peça sem ligações, escada ou grelhas de fundição</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Design higiénico: se podrían considerar conexiones y rejillas de mallas si los procedimientos de limpieza y saneamiento lo permiten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recomenda-se o design higiénico pela sua fácil limpeza e manutenção; pode considerar-se a combinação de produtos para obter um design de instalação fácil.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Taxa de fluxo média ou baixa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tasa de flujo media o baja</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tasa de flujo media o baja</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tampa antidores</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tapa antiolores</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tapa antiolores</li> </ul>
<b>Solução ACO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ralos higiénicos ACO</li> <li>Canais higiénicos ACO</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ralos ACO</li> <li>Canais ACO</li> <li>Canais modulares ACO</li> <li>Canais modulares ranhurados ACO</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ralos ACO</li> <li>Canais ACO</li> <li>Canais modulares ACO</li> <li>Canais modulares ranhurados ACO</li> </ul>



AS GRELHAS HIGIÉNICAS RANHURADAS ACO SÃO IDEAIS PARA SER UTILIZADAS NAS ZONAS ONDE OPERAM EMPILHADORES, MÁQUINAS ELEVADORAS OU CARRINHOS COM RODAS PEQUENAS

A GRELHA HIGIÉNICA ACO FRAMELESS É FÁCIL DE LIMPAR E DISPÕE DE UMA SUPERFÍCIE ANTIDSLIZANTE PARA AUMENTAR A SEGURANÇA NO LUGAR DE TRABALHO

# LIMPIEZA DE ALTO RENDIMIENTO

A capacidade de limpar completamente os sistemas de drenagem de uma forma prática, eficiente e acessível é uma questão-chave que afeta os custos de manutenção e os standards higiénicos num ambiente de produção de alimentos e/ou bebidas.

A drenagem industrial deve ser concebida tendo em conta sempre a limpeza e o manuseamento seguro.

Os resultados da investigação do Instituto Fraunhofer IVV de

**Dresden demonstram claramente que o uso de drenagens higiénicas da ACO melhora drasticamente a facilidade de limpeza.**

 **Fraunhofer**

Pode encontrar mais informações sobre a investigação aqui:

<https://youtu.be/GQyw7nh4C-I>

## Soluções ACO:

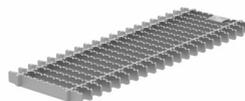
- A gama da ACO foi concebida de acordo com os princípios do **design higiénico para produtos** com superfícies de contacto com alimentos nos termos das normas europeias e da certificação EHEDG.



- O **coletor de vidro ACO** ajuda a lidar com o excesso de desperdícios que pode terminar dentro da drenagem. Não só vidro, mas também rótulos que se separam das garrafas durante o processo de fabrico são detidos pelo coletor de vidro antes de poderem entrar no escoadouro.



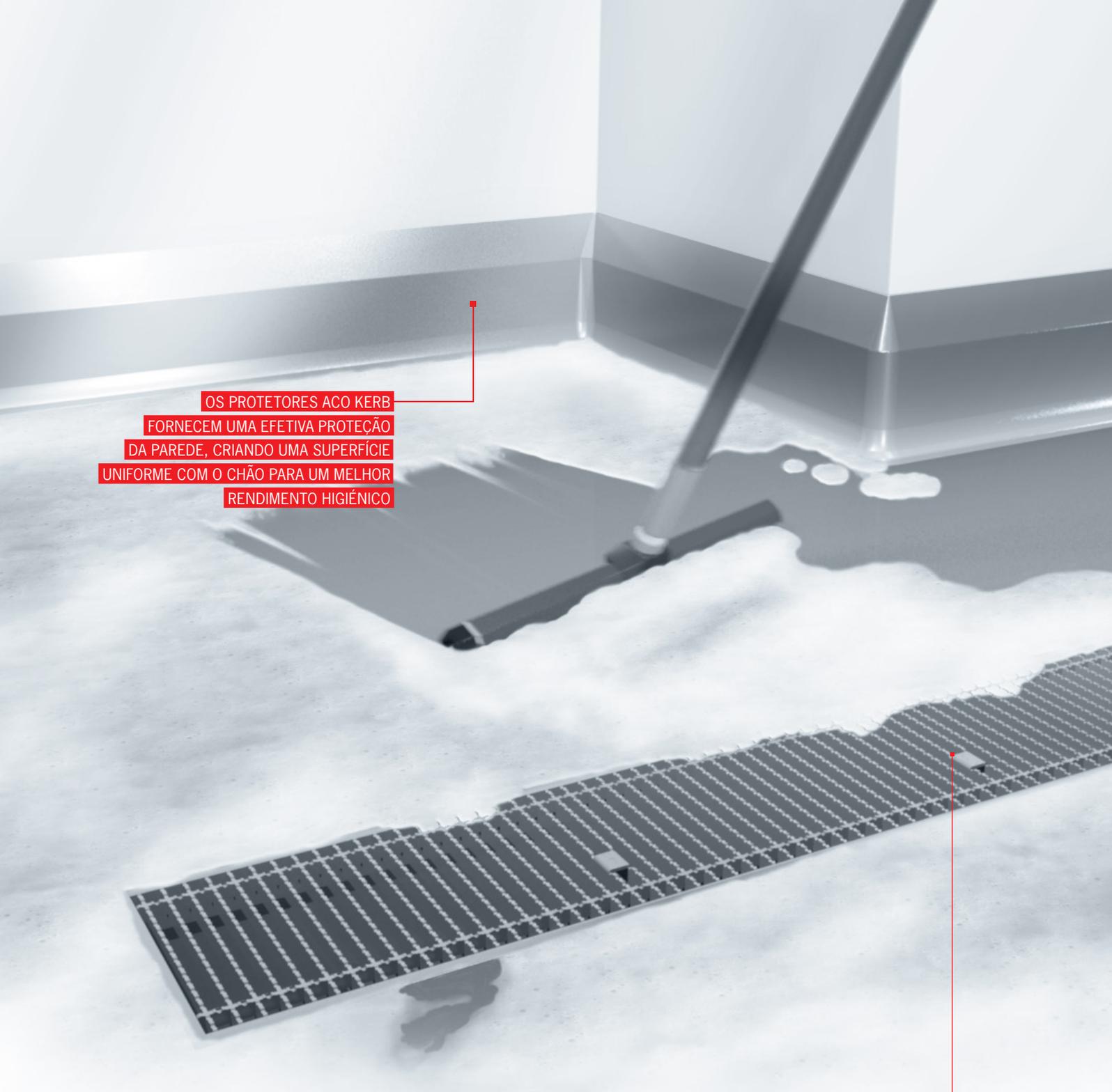
- A **grelha sem moldura ACO Frameless** proporciona uma higiene única e uma solução rentável para o melhor rendimento da limpeza.



- O **rodapé ACO** proporciona uma proteção confiável das paredes, já que evita os impactos nas mesmas, a penetração de água ou de químicos, ou outros danos associados ao trânsito e ao processo de produção. É adequado para qualquer área de processamento de alimentos.



A drenagem ACO fabrica-se com aço inoxidável austenítico 1.4301 ou 1.4404 nos termos da norma EN 10088 (304 ou 316L nos termos da norma AISI), resistente a produtos químicos agressivos utilizados durante os procedimentos de limpeza.



OS PROTETORES ACO KERB  
FORNECEM UMA EFETIVA PROTEÇÃO  
DA PAREDE, CRIANDO UMA SUPERFÍCIE  
UNIFORME COM O CHÃO PARA UM MELHOR  
RENDIMENTO HIGIÊNICO

RESULTADOS DE TESTES DE LIMPEZA

✓ DESIGN HIGIÊNICO ACO

DESIGN NÃO HIGIÊNICO ✗

**8 min**



**180 min**

TEMPO DE LIMPEZA COM PULVERIZADOR

**0%**



**2%**

SUJIDADE RESIDUAL

Facilidade de limpeza comprovada por:  Fraunhofer num canal higiênico ACO BOX 400x800 em comparação com um canal standard industrial atual equivalente.

## Gama ACO

Na ACO, estamos comprometidos em ajudá-lo a fornecer os melhores produtos de qualidade para os seus clientes.

A ACO apoia a sua marca em cada etapa do processo de produção e ajuda-o a atingir o máximo rendimento higiénico para as suas instalações. Entendemos o papel crítico que tem a drenagem numa indústria de alimentação e estamos cientes do que realmente é importante sob a superfície.



### Building drainage



#### Ralos higiénicos ACO

Os ralos higiénicos ACO estão disponíveis em corpos de várias dimensões a fim de satisfazer caudais e requisitos de construção diferentes e incluem profundidades de instalação e aplicações onde são requeridas medidas contra incêndios preventivamente.

Os ralos higiénicos ACO estão certificados de acordo com a norma EN 1253.



#### Canais higiénicos ACO BOX

A gama de canais higiénicos ACO BOX é ideal para aplicações onde sejam requeridos altos standards de higiene, bem como produtos capazes de tratar grandes volumes de fluido.

A gama de canais higiénicos ACO BOX está certificada de acordo com a norma EN 1253.



#### Tubagem ACO Pipe

O sistema de tubagens de aço inoxidável com sistema de união mediante junta foi concebido para águas cinzentas, negras e pluviais. A tubagem ACO oferece mais de 40 anos de vida do produto graças às características do seu material. A sua fácil instalação e manuseamento estão garantidos pelo sistema de fixação e mesmo existem ferramentas de corte na gama ACO.



#### Separadores de gorduras ACO

Uma ampla gama que abrange todos os requisitos de dimensões dentro das especificações da norma EN 1825, com rendimentos nos termos da mesma ou além dos requisitos da referida norma.

Os separadores estão certificados de acordo com a norma EN 1825 e possuem a marcação CE.



## Surface water management



### ACO StormBrixx

ACO StormBrixx é um sistema único e patenteado de gestão de águas de tempestade em plástico geocelular. Concebido para a infiltração de águas superficiais e para o seu armazenamento.



### ACO Qmax

ACO Qmax foi desenvolvido para satisfazer a procura de um sistema de drenagem versátil e ranhurado de alta capacidade para uma ampla gama de aplicações, que envolvem de pequenas a grandes áreas de captação, e para qualquer classe de carga.



### ACO Monoblock PD/RD

O inovador sistema de drenagem através de uma única peça monolítica garante níveis extremamente altos de segurança e estabilidade para as aplicações de drenagem superficial para zonas de qualquer tipo de passagem de transporte.



## Building materials



### Tampas de inspeção ACO

As tampas de inspeção ACO fornecem um rápido e fácil acesso a câmaras enterradas, adaptando-se a qualquer acabamento de superfície, para uma manutenção de mínima interferência.

As tampas de inspeção ACO estão disponíveis em diferentes classes de carga. São impermeáveis, herméticas aos odores e certificadas nos termos dos standards europeus e das normas EN 1253-4 e EN 124.



### Separadores de hidrocarbonetos ACO

As soluções de separação de hidrocarbonetos da ACO estão totalmente atualizadas e envolvem uma redução de custos graças a um filtro coalescente virtualmente sem manutenção e a uma unidade centrífuga sem acumulações.

# ACO. we care for water

Los sistemas de drenaje de ACO utilizan cada vez más tecnología inteligente para garantizar el drenaje o el almacenamiento temporal de las aguas pluviales y residuales. Con una innovadora tecnología de separación y filtrado, evitamos la contaminación del agua. Aceptamos el reto de reutilizar el agua, estableciendo así un ciclo de ahorro de recursos.

Os sistemas de drenagem ACO utilizam cada vez mais tecnologia inteligente para garantir a drenagem ou armazenamento temporário de águas pluviais e águas residuais. Com tecnologia inovadora de separação e filtragem, evitamos a poluição da água. Aceitamos o desafio de reutilizar a água, estabelecendo assim um ciclo de economia de recursos.

## ACO Iberia

### Sede Central

C/Riudellots 11-13  
Pol. Industrial Puigtió  
17412 Maçanet de la Selva,  
Girona, España  
Tel. +34 972 85 93 00

### Oficina Lisboa

Avenida do Mar, 29 D/E,  
Quinta Santo António  
2825-475 Costa de Caparica  
Portugal  
Tel. +351 210 999 455

### Oficina Madrid

C. Fuerteventura N°4  
Planta 1, Oficina 7  
28703 San Sebastián de los Reyes  
Madrid, España  
Tel. 902 17 03 12

### Oficina Porto

Edifício Genesis – Fração B05-A  
Rua Engº Frederico Ulrich, 2650  
4470-605 Maia  
Portugal

[aco@aco.es](mailto:aco@aco.es)

[www.aco.es](http://www.aco.es)

[www.aco.pt](http://www.aco.pt)

